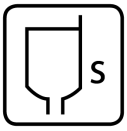
Scheda Tecnica

820006

VERNICE EPOSSIDICA OPACA

1000 gr +
400 gr



13" - 15" ASTM 4
a 20°C

Ø 1.1 - 1.3 mm
3.5 Atm
N° di mani 1

30' a 160°C

NATURA DEL PRODOTTO:

Vernice trasparente opaca a base di resine epossidiche.
Il film che si ottiene è molto elastico, caratterizzato da un'ottima adesione al substrato e resistenza al sudore artificiale.
L'aspetto superficiale è vellutato e caratterizzato da opacità costante ed uniforme.

CAMPI DI IMPIEGO:

Vernice per la protezione e decorazione di montature per occhiali in metallo.
Indicata come protettivo per manufatti in ottone e substrati galvanici in generale (maniglie, accessori moda, ecc.).
Può essere miscelata in qualsiasi rapporto con la vernice lucida 820011 per ottenere differenti gradi di opacità.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il supporto deve essere privo di qualsiasi tipo di contaminante superficiale (lubrificante, tracce di ossidazione, residui di cere o paste lucidanti, residui di sostanze provenienti da bagni galvanici, ecc.), pertanto va trattato con adeguati metodi di pulizia.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con 10-25% di ns. diluente nitro **D.525/D.535**.

Comp. A	: **820006**	100 parti in peso
Diluente	: **00680 / 665**	40 - 50 parti in peso

Idonea all'applicazione elettrostatica.

In casi particolari, come per eliminare gli effetti di distensione, buccia d'arancia e formazione di bollicine, sostituire parte del diluente con ritardante **10304R**.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Monocomponente	
ASPETTO DEL FILM	: Opaco	
COLORI	: Trasparente	
PESO SPECIFICO	: 1,00 Kg/lt (± 0,02)	
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 33" (± 2") a 20°C ASTM 4	
RESIDUO SECCO	: 33% (± 2)	
ESSICCAZIONE	: - *Fuori polvere*	: 15' a 20°C
	- *Essiccazione forzata*	: 30' a 160°C
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano incrociata	
OPACITÀ:	: 38 (± 2) Gloss	

NOTE:

Se necessario, è possibile colorare la vernice con i nostri concentrati colorati **serie 50100M** nella percentuale del 3% max. riferito a 100 parti di vernice non diluita, o con paste aumentate **serie P.EP** (max. 5%).
Sono possibili anche aggiunte maggiori, tuttavia consigliamo di effettuare delle prove preliminari di idoneità del ciclo completo prima di passare ad una produzione su scala industriale.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

In confezioni integre e sigillate, mantenute a temperatura compresa tra +5 +30°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 04/22

VERNICI CALDART SRL
Sede amministrativa e Divisione *Occhialeria/Cosmetica*
Via Dell'Industria, 21 – 20882 Bellusco (MB) – Italy
T +39 039 68 408 50 – info@vernicicaldart.it- **www.vernicicaldart.it**

Divisione *Industry/Car Refinishing*
Via 1° Maggio, 22 – Località Cagnano – 36026 Pojana Maggiore (VI) – Italy
T + 39 0444 76 44 15 – ordini@vernicicaldart.it