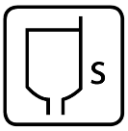
Scheda Tecnica

889008

SMALTO EPOSSIDICO NERO OPACO

1000 ml +
500 – 600 ml



13–15" ASTM 4
a 25°C

Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
N° di mani 2

40' a 180°C

NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

Smalto satinato a base di resine termoindurenti.
Il film che si ottiene è liscio, serico, con opacità uniforme e di gradevole aspetto estetico.
È caratterizzato da ottima adesione, elasticità, resistenza al graffio, resistenza chimica in genere ed eccellente resistenza al sudore.

CAMPI DI IMPIEGO:

Vernice per la protezione e decorazione di montature per occhiali in metallo.
Adatta anche per applicazioni dirette su supporti metallici in genere, dove sono richieste particolari prestazioni in termini di adesione e durezza superficiale.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il supporto deve essere privo di qualsiasi tipo di contaminante superficiale, (lubrificante, tracce di ossidazione, residui di cere o paste lucidanti, residui di sostanze provenienti dai bagni galvanici ecc.) pertanto va trattato con adeguati metodi di pulizia.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A	: **889008**	100 parti in peso
Diluente	: **D.921**	50 – 60 parti in peso

In casi particolari nei quali è necessario eliminare difetti di distensione, buccia d'arancia, formazione di bollicine, si consiglia di sostituire parte del diluente (5% - 10%) con ritardante **10304R**.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Monocomponente	
ASPETTO DEL FILM	: Opaco	
COLORI	: Nero	
PESO SPECIFICO	: 1,46 kg/lt (± 0,02)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 6" (±2) ford 8 a 25°C	
RESIDUO SECCO	: 50% (±2)	
ESSICCAZIONE	: - Fuori polvere	: 15' a 20°C.
	- Essiccazione forzata	: 45' a 180°C.
STRATI CONSIGLIATI	: Due – tre mani	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 8 – 12 micron (film secco)	
OPACITA'	: 11 (±2) Gloss	

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

In confezioni integre e sigillate, non esposte al sole e mantenute a temperatura compresa tra +5 +30°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 06/22

VERNICI CALDART SRL
Sede amministrativa e Divisione *Occhialeria/Cosmetica*
Via Dell'Industria, 21 – 20882 Bellusco (MB) – Italy
T +39 039 68 408 50 – info@vernicicaldart.it- **www.vernicicaldart.it**

Divisione *Industry/Car Refinishing*
Via 1° Maggio, 22 – Località Cagnano – 36026 Pojana Maggiore (VI) – Italy
T + 39 0444 76 44 15 – ordini@vernicicaldart.it