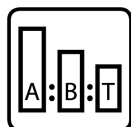


*Scheda Tecnica***ACQ560****GLASSCRYL 2K WB MATT PAINT HCR**1000 ml +
300 ml +
200-250 mlØ 1,1 - 1,3 mm
3.5 atm
Numero di mani: 2Chiudere sempre
Le latte dopo l'uso

Teme il gelo

NATURA DEL PRODOTTO:

Vernice trasparente opaca all'acqua bicomponente.

CAMPI DI IMPIEGO:

Vernice di protezione e decorazione del vetro.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:La superficie da verniciare deve essere esente da agenti contaminanti.
Fiammatura per il vetro dove necessario.**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**Comp. A : **ACQ560** 100 parti in pesoComp. B : **CZW707** 30 parti in peso**Miscelare bene per alcuni minuti fino ad ottenere un prodotto omogeneo, preferibilmente con agitatore meccanico**Diluyente : **Acqua demineralizzata** 20 - 25 parti in pesoPer applicazioni su vetro aggiungere **1-2%** di promotore di adesione **ZW250** o **Z.287**.

Colorazione: La vernice **ACQ560** può essere colorata con i nostri concentrati coloranti serie **50100M** / **ZW300** / **DY80xxx** (colori trasparenti) **max. 20%**. È molto importante miscelare i coloranti con la vernice al momento della catalisi onde evitare una possibile precipitazione del colorante.
Per colori coprenti, utilizzare le nostre paste all'acqua serie **PW** (25% max.), da miscelare con **ACQ560** prima della catalisi.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Opaco
COLORI	: Trasparente
ESSICCAZIONE	: - <i>Appassimento</i> : 15' a 25°C - <i>Essiccazione</i> : Min. 60' – 50/60°C Max. 10' 200°C
STRATI CONSIGLIATI	: 2 mani.
POT- LIFE a 20° C	: 2 ore a 20°C. A temperatura superiore il pot-life diminuisce

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto, non esposto al sole e con una temperatura compresa fra i +10°C e +30°C. Chiudere sempre accuratamente i recipienti di **CZW707** subito dopo l'uso. Una volta aperta la confezione, usare entro 5 giorni. Può reagire con l'umidità atmosferica.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 06/22