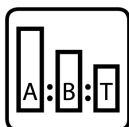


*Scheda Tecnica***ACQ880.003****POLYTERM IDROTOP HIGHMATT WB 130°C**

1000ml +  
25ml + (per vetro)  
600-800ml (Acqua)



Ø 1.1 – 1.3 mm  
3.5 atm  
Numero di mani: 2



Chiudere sempre  
il contenitore dopo l'uso

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Vernice monocomponente trasparente opaca all'acqua.

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Vernice di protezione e decorazione per il vetro.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

La superficie da verniciare deve essere esente da agenti contaminanti.  
Per applicazioni su vetro, fiammatura dove necessario.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Comp. A	: ACQ880.003	<b>100 parti</b>
Comp. B	: Z.287 / ZW850 Promotore di adesione	<b>2,5 parti</b>

**Mescolare bene**

Diluyente	: Acqua demineralizzata	<b>60 – 80 parti</b>
-----------	-------------------------	----------------------

La soluzione additivata è stabile per 4 ore dalla preparazione.

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Monocomponente
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Opaco
<b>COLORE</b>	: Trasparente
<b>ESSICCAZIONE</b>	: <i>Appassimento</i> : 5 - 15' - 25 °C
	: <i>Indurimento</i> : Min. 30' a 130 °C
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: 2 mani

## NOTE:

Se necessario, è possibile colorare la vernice con i nostri concentrati colorati serie **50100M / ZW300 / DY80xxx** nella percentuale del **20% max.** riferito a **100** parti di vernice non diluita, oppure con paste pigmentate serie **PW** (**20% max.**) da aggiungere e miscelare alla vernice prima della diluizione con acqua.

Sono possibili anche aggiunte maggiori, tuttavia consigliamo di effettuare delle prove preliminari di idoneità del ciclo completo prima di passare ad una produzione su scala industriale.

## NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

## CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto, non esposto al sole e con una temperatura compresa fra i +10°C e +25°C. Chiudere sempre accuratamente i recipienti subito dopo l'uso. Teme il gelo.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

**Rev.: 06/22**