

Scheda Tecnica

Serie 211

K.211

TECNOPUR EXTRA LUCIDO



1000 gr +
500 gr +
100 gr



18" - 20" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm
4 - 5 Atm
N° di mani 2



A 20 °C: 24 - 36 ore
A 70 °C: 50' - 60'

NATURA DEL PRODOTTO:

Finitura Poliuretana bicomponente Lucida

Proprietà:

- Ottima resistenza in esterno
- Versatile e Rapido in essiccazione
- Buona durezza superficiale
- Elevata Brillantezza

CAMPI DI IMPIEGO:

Finitura Poliuretana per un uso generico in Industria quali carpenteria metallica, macchine utensili, carrozzeria industriale, ACE e tutti i casi in cui sia richiesta una finitura con ottime qualità estetiche.

Molto apprezzato ed utilizzato anche nel settore Yachting per la verniciatura sopra la linea di galleggiamento (opera morta).

FONDI CONSIGLIATI:

Primer Epossidici e Acrilici.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il prodotto richiede l'applicazione prima di una mano di fondo delle serie epossidica **193, 190** o acrilica **794**.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

		<u>In peso</u>	<u>In volume</u>
Componente A	K.211 + Paste coloranti	100 parti	2 parti
Componente B	CZ.265 POLYDUR STANDARD N.I.	50 parti	1 parti

In alternativa:

Componente B	CZ.280	POLYDUR FAST N.I.	50 parti	1 parti
Componente B	CZ.269	POLYDUR SLOW N.I.	50 parti	1 parti

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 10-15% di ns. diluente per poliuretanic **D.219 FAST** fino alla viscosità di 18-20" Ford 4 a 20° C, oppure **D.737 STANDARD** o **D.209 SLOW**.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Finitura Poliuretanica 2K		
ASPETTO DEL FILM	: Lucido		
COLORI	: A scelta		
PESO SPECIFICO	: 1,04 Kg/l (± 0,05)		
VISCOSITA' DI	: 11" (± 2") DIN 8 a 25°C		
SOLIDI IN VOLUME (A+B)	: 46% (± 2%)		
SOLIDI IN PESO (A+B)	: 56% (± 2%)		
ESSICCAZIONE A 20°C	- Fuori polvere	:	30' – 40'
	- Fuori impronta	:	7 ore
	- Essiccazione in profondità	:	24 – 36 ore
	- Essiccazione Forzata	:	60' a 60°C–70°C
STRATI CONSIGLIATI	: 1 (mano incrociata)		
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40-50 µm		
RESA TEORICA (*)	: 9,2 m ² /Lt o 8,3 m ² /Kg a 50 µm secchi		
POT- LIFE A 20° C	: 4 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce		

(*) In rapporto 70/30 con P.900

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

-Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITA':

Dopo 8 ore minimo.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 06/24