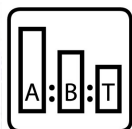


*Scheda Tecnica*

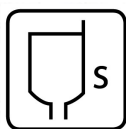
**Serie 223T**

**K.223T**

**TECNOPOL TIXO – SMALTO PUR 2K S.O.**



1000 gr +  
400 gr +  
50 - 150 gr



18" - 22" FORD 4  
a 20 °C



Ø 1.2 – 1.4 mm  
4-5 Atm  
N° di mani 2



A 20 °C: 18-24 ore  
A 60 °C: 30' – 40'

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Finitura a base di resine poliestere modificate idrossilate sature ed addotto isocianico da miscelare al momento dell'uso. Gli smalti ottenuti dalla resina **K.223T** si distinguono per velocità di essiccazione, elevata durezza, elasticità e resistenza ai comuni solventi. Buona resistenza all'esterno.

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Uso generale, macchine utensili, carpenteria metallica, macchine movimento terra (ACE), arredamenti metallici o comunque dove sono richieste prestazioni ottimali dal punto di vista estetico e funzionale.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

Il prodotto richiede l'applicazione prima di una mano di fondo delle serie epossidica (nostra serie **193** o **190**) o acrilica (nostra serie **794**).

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

		<u>In peso</u>	<u>In volume</u>
Comp. A	<b>K.223T + Paste coloranti</b>	100 parti	2 parti
Comp. B	<b>CZ.265</b> (Standard)	40 parti	1 parte
<b>In alternativa:</b>			
Comp. B	<b>CZ.280</b> (Rapido)	40 parti	1 parte

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 5% - 15% del nostro diluente per poliuretanic **D.219** oppure **D.737** fino alla viscosità desiderata.

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Bicomponente
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Semiopaco
<b>COLORI</b>	: A scelta
<b>PESO SPECIFICO</b>	: 1,17 Kg/Lt ( $\pm 0,05$ )
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA</b>	: 26" +/-4" DIN 8 a 20°C
<b>RESIDUO SECCO (comp. A)</b>	: 60% ( $\pm 2\%$ )
<b>ESSICCAZIONE</b>	: - <i>Fuori polvere</i> : 15' - 20' a T.A. - <i>Fuori impronta</i> : 3,5 - 4 ore - <i>Essiccazione in profondità</i> : 18 - 24 ore a 20°C - <i>Essiccazione Forzata</i> : 30' a 60°C - 70°C
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: Una mano incrociata.
<b>OPACITA'</b>	: 30 Gloss ( $\pm 5$ ) a seconda del colore e dello spessore applicato
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 50 - 70 $\mu\text{m}$ DFT
<b>RESA TEORICA (*)</b>	: 8,8 m <sup>2</sup> /Lt o 7,6 m <sup>2</sup> /Kg a 50 $\mu\text{m}$ secchi
<b>POT- LIFE A 20° C</b>	: 2,5 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce

(\*) In rapporto 75/25 con P.900

**RIVERNICIABILITA':**

Bagnato su bagnato oppure dopo 12 ore minimo previa carteggiatura del film di vernice.

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

**CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

Rev.: 01/24