

Scheda Tecnica

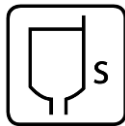
Serie 644

K.644

MICALUX A PENNELLO



1000 gr +
30 - 150 gr



20" - 30" FORD 4
a 20 °C.
Applicazione a spruzzo



Applicazione
a rullo



Applicazione
a pennello
N° di mani 2



Appassimento: 1 - 2 ore
Indurimento: 24 - 36 ore

NATURA DEL PRODOTTO:

Smalto sintetico micaceo a pennello di elevata resistenza.

Proprietà:

- Buone resistenze in esterno
- Ottima adesione e elasticità
- Eccellente aspetto estetico
- Di facile manutenzione e applicabilità

CAMPI DI IMPIEGO:

Smalto sintetico decorativo per arredamento interno esterno di vario genere, infissi, carpenteria metallica, ecc.

FONDI CONSIGLIATI:

Fondi monocomponenti all'acqua Acrilici o Sintetici a rapida essiccazione per superfici metalliche ferrose, Fondo Epossidico su superfici alluminio zincate

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Superfici metalliche ferrose: Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità. Le vecchie vernici con scarsa aderenza vanno eliminate mediante carteggiatura. Applicare 1 o 2 mani di fondo monocomponente (vedere ns **serie 490** o **494**). Dopo circa 24 ore applicare la finitura di smalto a pennello.

Superfici in alluminio e zincate: Sgrassare e pagliettare con scotch brite e successivamente applicare un fondo adatto come nostro **MONOFLEX 994**, oppure **FONDO EPOSSIDICO 2K 190** o **193**.

Superfici in legno: Su legni nuovi applicare una o due mani di fondo poliuretano o altro adatto. Dopo essiccazione del fondo levigare accuratamente con carta abrasiva ed applicare poi una o due mani di smalto a finire.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	K.644 + Paste coloranti	100 parti in peso
Diluyente:	D.434 o D.636	3 - 15 parti in peso

APPLICAZIONE:

A pennello, a rullo, a spruzzo.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Finitura Micaceo 1K	
ASPETTO DEL FILM	: Opaco	
COLORI	: A richiesta	
PESO SPECIFICO	: 1,35 Kg/lt ($\pm 0,05$)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 25" (± 4) DIN 8 a 25°C	
SOLIDI IN VOLUME	: 61% ($\pm 2\%$)	
SOLIDI IN PESO	: 73% ($\pm 2\%$)	
ESSICCAZIONE A 20°C	: - Fuori polvere	: 1h – 2h
	: - Fuori impronta	: 7h – 8h
	: - Indurimento Totale	: 24h – 36h
STRATI CONSIGLIATI	: 1 - 2 mani	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 50 - 60 μm	
RESA TEORICA	: 12,1 m ² /lt o 9,3 m ² /kg a 50 μm secchi	

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITA':

Dopo 24 ore minimo. Per prodotto ottenuto con tintometro industriale, riverniciare bagnato su bagnato o entro le 4 - 6 ore, oppure dopo 1/2 settimane dalla prima mano.

Utilizzare diluenti a base di ragia minerale o a basso contenuto in solventi aromatici.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 12/24