

Scheda Tecnica

Serie 714

K.714

PLASTIKGRIP - ACRILICO X PLASTICHE



1000 gr +
150 gr +
200 - 300 gr



18" - 20" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.4 - 1.8 mm
4 - 5 Atm
N° di mani 2



Appassimento 15' a 20°C
A 80°C: 30' - 40'

NATURA DEL PRODOTTO:

Finitura opaca bicomponente di elevata qualità a base di resine acriliche e poliuretaniche, da reticolare con isocianati alifatici (non ingiallenti).

Proprietà:

- Elevatissima adesione su vari supporti
- Ottima resistenza in esterno
- Buon aspetto estetico

CAMPI DI IMPIEGO:

Finitura opaca di elevata qualità, indicata soprattutto per la verniciatura diretta di supporti plastici (ABS, ABS+PC, PUR, PU, PF). Adatto sia per manufatti che rimangono all'interno sia per quelli che sono esposti alle intemperie.

Compatibile con impianti di applicazione elettrostatici.

Possibilità di verniciatura diretta anche su metalli (acciaio, acciaio zincato, ottone e zama), previo adeguato pretrattamento degli stessi. Per l'applicazione su metallo si consiglia una prova preliminare prima di passare a produzioni su larga scala.

FONDI CONSIGLIATI:

Vedi preparazione del supporto

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il supporto deve essere privo di qualsiasi forma di contaminante superficiale (unto, tracce di ossidazione, cere, distaccanti, ecc.), pertanto va trattato con adeguati metodi di pulizia.

Per supporti plastici quali ABS e PVC e PVR rigido, il prodotto può essere applicato direttamente sul pezzo. In caso di verniciatura di altre materie plastiche contattare i laboratori Vernici Caldart.

Idoneo per applicazioni su PP adeguatamente preparato (fiammatura ed eventualmente primer **PP603**).

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il Componente A fino a colore e consistenza uniformi, procedere in seguito a miscelarlo con il Comp. B nel rapporto indicato di seguito:

Comp. A: **K.714 + Paste Coloranti** 100 parti in peso

Comp. B:	CZ.711	15 parti in peso
Oppure:	CZ.265	17 parti in peso
Diluyente:	D.737	20 - 30 parti in peso ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Diluire la miscela perfettamente mescolata fino alla viscosità di 18-20" ASTM 4 a 20°C.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Finitura acrilica 2K	
ASPETTO DEL FILM	: Opaco	
COLORI	: A scelta	
PESO SPECIFICO Comp. (A)	: 1,41 kg/lit (± 0,05)	
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 21" (± 2") DIN 8 a 25°C	
SOLIDI IN VOLUME (A+B)	: 50% (± 2%)	
SOLIDI IN PESO (A+B)	: 68% (± 2%)	
ESSICCAZIONE A 20°C	: - Fuori polvere	: 10'
	: - Fuori impronta	: 2,5 - 3 ore
	: - Essiccazione Forzata ⁽²⁾	: 30' - 40' a 60°C - 80°C
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani	
OPACITÀ ⁽⁴⁾	: 13 (± 3) Gloss	
RESA TEORICA ⁽³⁾	: 10,1 m ² /lit o 7,2 m ² /kg a 50 μ secchi	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 - 50 μm secchi	
POT- LIFE A 20°C	: 2 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce	

⁽²⁾ il prodotto essicca anche a temperatura ambiente, tuttavia, per ottenere le migliori resistenze chimiche e di adesioni possibili, consigliamo (quando il supporto lo consente) cottura in forno a 80°C per minimo 40'.

⁽³⁾ in rapporto 80/20 con P.900

⁽⁴⁾ l'opacità finale può variare a seconda del colore e dello spessore applicato. L'eventuale essiccazione a forno, in particolar modo se con appassimento breve, potrebbe dare come risultato un film con minore opacità rispetto un processo con essiccazione a temperatura ambiente.

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

-Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITA':

Bagnato su bagnato oppure a seguito del completo indurimento, previa una leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.