

Scheda Tecnica

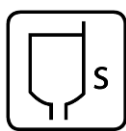
Serie 724

K.724

SILTECH 5 GLOSS - CONV. ACRILICO 2K



1000 gr +
300 gr +
150 - 250 gr



16" - 18" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm
4 - 5 Atm
N° di mani 2



Appassimento 15' a 20°C
A 70°C: 50' - 60'

NATURA DEL PRODOTTO:

Convertitore bicomponente Opaco a base di resine acriliche ossidrilate di elevata qualità ed eccellente aspetto estetico, che consente la formazione di un rivestimento con estrema opacità, gradevole al tatto e con piacevole effetto visivo

Proprietà:

- Eccellente aspetto opaco ed effetto visivo
- Ottima adesione e distensione
- Ottima resistenza ai prodotti di pulizia e all'abrasione
- Elevata elasticità meccanica

CAMPI DI IMPIEGO:

Finitura acrilica estremamente opaca particolarmente indicata per vari tipi di supporti in Metallo, Plastica e Legno per arredamento interno, illuminotecnica, accessori per il tempo libero, etc.

FONDI CONSIGLIATI:

Da valutare in base al tipo di supporto da applicare.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

La preparazione del supporto è subordinata alla natura del materiale da verniciare:

ABS e ABS/PC: sgrassare con idoneo solvente e applicare direttamente il prodotto.

Nylon, PMMA, PC, PS, PP, e termoindurenti: pretrattare con idoneo primer preferibilmente della stessa tonalità della finitura scelta.

Metallo e legno: pretrattare con adeguati fondi 2K.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	K.724 + Paste Coloranti	100 parti in peso
Comp. B:	CZ.760	30 parti in peso
Oppure:	CZ.750	30 parti in peso

Dopo avere aggiunto le paste ed averle miscelate perfettamente, catalizzare secondo i rapporti consigliati, quindi

mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con nostri diluenti **D.737 - D.219** (ca. 20% in peso su Componente A) fino alla viscosità desiderata.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Finitura Arilica 2K
ASPETTO DEL FILM	: Opaco 2 - 5 Gloss
COLORI	: A scelta ⁽¹⁾
PESO SPECIFICO Comp. (A)	: 1,02 kg/lit (± 0,05)
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 65" (± 8") Ford 4 a 25°C
SOLIDI IN VOLUME A+B	: 41% (± 2%)
SOLIDI IN PESO A+B	: 48% (± 2%)
ESSICCAZIONE A 20°C	: - Fuori polvere : 20'
	: - Essiccazione Forzata : 50' - 60' a 70°C
STRATI CONSIGLIATI	: 1 (mano incrociata)
SPESSORE CONSIGLIATO	: 25 - 30 µm
RESA TEORICA (*)	: 13,6 m ² /Lt o 13,4 m ² /Kg a 30 µm secchi
POT- LIFE A 20°C	: 4 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce

(*) In rapporto 90/10 con P.106

NOTE ⁽¹⁾:

Il rapporto di impiego con le paste **serie P** oppure **TP** consigliato è 90/10 indipendentemente dal colore scelto, pertanto solo i colori scuri o coprenti sono adatti per essere realizzati con tale finitura. Nel caso si scelga un colore poco coprente è necessario pretrattare con un fondo o sottosmalto in tinta. Nei colori ove presente la pasta neutra **P.010**, questa va sempre sostituita a pari peso con il convertitore.

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

-Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITÀ:

Bagnato su bagnato entro un'ora, oppure dopo 8 ore minimo e non oltre le 36 ore.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 12/24