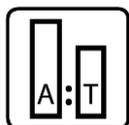


*Scheda Tecnica*

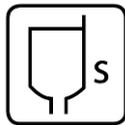
**Serie 744**

**K.744**

**MICALUX ACRILICO 2K**



1000 gr +  
200 gr  
100 - 200 gr



18" - 22" FORD 4  
a 20°C



Ø 1.4 - 1.7 mm  
3 - 5 Atm  
N° di mani 2



Appassimento: 15' a 20°C  
Indurimento: 3 - 4 ore a 20°C  
Cottura: 30' a 60°C

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Smalto acrilico ferromicaceo bicomponente ad adesione diretta,

**Proprietà:**

- Buon potere anticorrosivo e coprente
- Effetto Ferromicaceo
- Ottima adesione e distensione
- Ottima resistenza in esterno e all'invecchiamento

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Prodotto a mano unica ferromicaceo ad adesione diretta per applicazioni di uso generale per manufatti in acciaio, carpenteria metallica e lamiera zincata. Idoneo per la verniciatura di serramenti e arredo urbano per interni ed esterno.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

- Superfici ferrose:** Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità dal supporto mediante sabbiatura di grado SA2 o accurata pulizia meccanica, seguita da sgrassaggio con solvente.
- Superfici zincate:** Pagliettare con Scotch-Brite e sgrassaggio con solvente.
- Alluminio:** Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Comp. A: **K.744 + Paste coloranti** 100 parti in peso  
Comp. B: **CZ.265** 20 parti in peso

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi.

Diluire con ns diluente **D.737** (ca. 20% in peso su Comp. A) fino a viscosità di 18" - 22" Ford 4 a 20°C.

**APPLICAZIONE:**

Areografo. Usare ugelli di diametro 1,4 - 1,7 mm e pressione di 3 - 5 atm.

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Ferromicaceo mano unica 2K	
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: opaco	
<b>COLORI</b>	: A scelta	
<b>PESO SPECIFICO</b>	: 1,50 Kg/lit (± 0,10)	
<b>VISCOSITÀ DI FORNITURA</b>	: 22" (± 2) DIN 8 a 25°C	
<b>SOLIDI IN VOLUME A+B</b>	: 52% (± 2)	
<b>SOLIDI IN PESO A+B</b>	: 67% (± 2)	
<b>ESSICCAZIONE A 20°C</b>	: - Fuori polvere	: 15' - 20'
	: - Fuori impronta	: 3h - 4h
	: - Indurimento totale	: 24h
	: - Indurimento a caldo	: 30' - 40' a 60°C
	: - Max resistenza chimica	: dopo 10 giorni
<b>POT-LIFE A 20°C</b>	: 4 ore, a temperature superiori il pot-life diminuisce	
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: 2	
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 40 - 50 µm	
<b>RESA TEORICA</b>	: 10,5 m <sup>2</sup> /lit o 8 m <sup>2</sup> /kg a 50 µm secchi	

**SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:**

Vedi pittogrammi Pag.1

**RIVERNICIABILITÀ:**

Dopo 6 ore ed entro 24 ore a temperatura ambiente.

**COLORI:**

Vedi cartella colori **MICALUX**.

Il prodotto è tinteggiabile con 5% di paste coloranti **serie P.** del ns sistema **COLORTECH**.

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

**CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

**Rev.: 12/24**