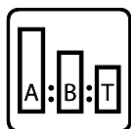


Scheda Tecnica

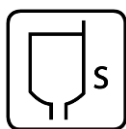
Serie 762

K.762

ACRILGRIP BUCCIATO



1000 gr +
200 gr +
100 - 150 gr



20" - 22" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.4 - 1.8 mm
4 - 5 Atm
N° di mani 2



Appassimento 15' a 20°C
A 70°C: 40' - 50'

NATURA DEL PRODOTTO:

Finitura acrilica semilucida ad effetto gofrato o bucciato a base di resina acrilica-poliestere di elevata qualità.

Proprietà:

- Ad effetto Bucciato, maschera bene eventuali imperfezioni del supporto
- Elevata durezza superficiale
- Ottima adesione

CAMPI DI IMPIEGO:

Finitura acrilica semilucida di elevata qualità ad effetto bucciato, utilizzabile nei settori macchine utensili, operatrici, agricole, arredamento e materie plastiche. Caratterizzato da ottima adesione diretta sul supporto (ferro, alluminio, lamiera zincata).

FONDI CONSIGLIATI:

Primer Epossidici o Acrilici , se richiesto nel ciclo.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Lamiera in ferro o acciaio: Sabbatura SA2, oppure carteggiatura seguita da sgrassaggio con solvente.

Alluminio e leghe leggere: Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solvente.

Lamiera zincata: Pagliettatura con Scotch-Brite, seguita da sgrassaggio con solvente.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	K.762 + Paste coloranti	100 parti
Comp. B:	CZ.265	20 parti
Diluyente:	D.737	10 parti (*)

(*) La diluzione è in funzione del grado di goffatura o bucciatura che si desidera ottenere.

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Acrilico Bucciato 2k
ASPETTO DEL FILM	: Semilucido
COLORI	: A scelta
PESO SPECIFICO Comp. (A)	: 1,36 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 4500 \pm 500 mPas a 23°C
SOLIDI IN VOLUME (A+B)	: 51% (± 2)
SOLIDI IN PESO (A+B)	: 67% (± 2)
ESSICCAZIONE A 20°C	: - Fuori polvere : 15' - Essiccazione Forzata : 40' - 50' a 70°C
STRATI CONSIGLIATI	: 1 (mano incrociata)
SPESSORE CONSIGLIATO	: 50 - 80 μ m
RESA TEORICA (*)	: 6,3 m ² /Lt o 4,7 m ² /Kg a 80 μ m secchi
POT-LIFE A 20°C	: 4 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

(*) In rapporto 80/20 con P.900

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITÀ:

Entro 8 ore.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 12/24