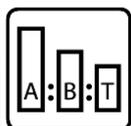


Scheda Tecnica

Serie 772

K.772

ACRILGRIP PER METALLIZZATI



1000 gr +
200 gr +
300 - 500 gr



14" - 16" FORD 4
a 20°C



Ø 1.2 - 1.4 mm
4 - 5 Atm
N° di mani 2



Appassimento 20' a 20°C
A 70°C: 40' - 50'

NATURA DEL PRODOTTO:

Finitura acrilica bicomponente semilucida a base di resine acriliche ossidrilate di elevata qualità.

Proprietà:

- Elevata adesione diretta su varie superfici
- Idoneo per finiture metallizzate

CAMPI DI IMPIEGO:

Finitura di elevata qualità impiegata nei settori macchine utensili, operatrici, agricole, arredamento e materie plastiche. Può essere usato direttamente sul supporto, in quanto dotato di ottima adesione generale.

Adatto per l'utilizzo su metalli (acciaio, alluminio, zama e lamiera zincata), materie plastiche (ABS, ABS-PC, PVR e PVC rigidi) e resine termoindurenti.

Grazie alla sua particolare composizione, è indicato per ottenere finiture metallizzate.

FONDI CONSIGLIATI:

Primer Epossidici e Acrilici, se richiesto dal ciclo.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Superfici ferrose e/o acciaio: Carteggiatura seguito da sgrassaggio con solventi idonei.

Alluminio e lamiera zincata: Pagliettatura con Scotch-Brite e carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi.

ABS, ABS-PC, PVR, PVC e resine termoindurenti: Sgrassaggio con solventi idonei.

Per applicazioni su supporti esterni in acciaio si consiglia di applicare prima una mano di **fondo epossidico serie 193** o **fondo acrilico serie 793**.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	K.772 + Paste Coloranti	100 parti in peso
Comp. B:	CZ.265	20 parti in peso
Diluyente:	D.737	30 - 50 parti in peso

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi

Diluire con ns diluente **D.737** (ca. 30% - 50% in peso su **Comp. A**) fino alla viscosità di 14" - 16" Ford 4 a 20°C.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Finitura acrilica 2K per Metallizzati
ASPETTO DEL FILM	: Semilucido
COLORI	: A scelta
PESO SPECIFICO Comp. A	: 0,95 kg/lit (± 0,05)
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 13" (± 2) DIN 8 a 20°C
SOLIDI IN VOLUME A+B	: 33% (± 2%)
SOLIDI IN PESO A+B	: 39% (± 2%)
ESSICCAZIONE A 20°C	: - Fuori polvere : 15' - 20' : - Essiccazione Forzata : 40' - 50' a 70°C
STRATI CONSIGLIATI	: 2 mani incrociate
OPACITÀ	: 60 Gloss (± 15) a seconda del colore
SPESSORE CONSIGLIATO	: 30 - 40 µm
RESA TEORICA (*)	: 8,3 m ² /Lt o 8,5 m ² /Kg a 40 µm secchi
POT- LIFE A 20°C	: 4 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

(*) In rapporto 80/20 con P.701

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITA':

Entro 8 ore.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 12/24