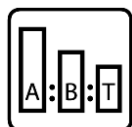


Scheda Tecnica

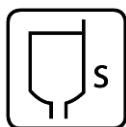
**Serie 794**

**K.794**

**FONDO ACRILICO COLORABILE 2K**



1000 gr +  
130 gr +  
150 - 200 gr



20" - 22" FORD 4  
a 20 °C



Ø 1.4 - 1.8 mm  
4 - 5 Atm  
N° di mani 2



Appassimento 15' a 20°C  
A 70°C: 30' - 40'

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Fondo isolante Acrilico ad elevato potere riempitivo.

**Proprietà:**

- Facilità e versatilità di utilizzo.
- Ottima adesione e resistenza alla colatura
- Facilmente Carteggiabile
- Indurimento rapido

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Utilizzabile come fondo isolante e riempitivo a seconda delle esigenze. Non presenta di cali e/o rimarcature, può essere utilizzato sia per ritocchi che per rifacimenti totali. Applicabile su stucchi poliesteri, vetroresina, vecchie vernici bicomponenti (ancora aderenti ed integre) adeguatamente preparate.

Può essere catalizzato con tre diversi tipi di indurenti: Standard, Lento e Rapido da utilizzare in funzione della temperatura di lavoro e/o della dimensione del pezzo da verniciare.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Mescolare accuratamente il **Comp. A** fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il **Comp. B** nel rapporto sotto indicato:

		In volume	In peso
Comp. A:	<b>K.794 + Paste coloranti</b>	5 parti	100 parti
Comp. B (*):	<b>CZ.711</b>	1 parte	13 parti
Diluyente (*):	<b>D.737</b>	1 - 1,3 parti	15 - 20 parti

(\*): Induritore e diluyente vanno scelti in funzione delle condizioni ambientali e dalle dimensioni del pezzo.

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 15-20% dei nostri diluenti per poliaccrilici, fino ad ottenere la migliore viscosità per l'effetto desiderato.

**Temperatura ambiente +15°C +25°C:**

Gran parte delle applicazioni sono effettuate in tali condizioni. Utilizzare indurente e diluyente Standard.

**Temperatura ambiente +5°C +15°C:**

In questo caso ed in particolare per piccoli pezzi o ritocchi, usare l'indurente rapido CZ.720 e diluyente Standard.

**Temperature ambiente +25°C +35°C:**

Evitare che il prodotto essicchi troppo rapidamente originando cattiva distensione e troppi fumi di spruzzatura. Rallentare il tempo di essiccazione del film usando il diluente lento D.727. Se le dimensioni del pezzo sono particolarmente ampie (es. verniciatura completa di un veicolo) utilizzare anche l'induritore lento CZ.700.

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Fondo riempitivo 2K
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Opaco
<b>COLORI</b>	: A scelta
<b>PESO SPECIFICO Comp. (A)</b>	: 1,48 Kg/l (± 0,05)
<b>VISCOSITÀ DI FORNITURA</b>	: 50" ± 5 DIN 8 a 25°C
<b>SOLIDI IN VOLUME A+B</b>	: 55% (± 2)
<b>SOLIDI IN PESO A+B</b>	: 72% (± 2)
<b>ESSICCAZIONE A 20°C</b>	: - Fuori polvere : 15' - Essiccazione Forzata : 30' - 40' a 70°C
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: 2
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 40 - 90 micron
<b>RESA TEORICA (*)</b>	: 6,1 m <sup>2</sup> /Lt o 4,2 m <sup>2</sup> /Kg a 90 µm secchi
<b>POT-LIFE A 20°C</b>	: 2 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

(\*) In rapporto 80/20 con P.900

**SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:**

Vedi pittogrammi Pag.1

**RIVERNICIABILITÀ:**

Entro 6 ore. Dopo indurimento completo è consigliata una leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

**CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i +10°C e +35°C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

Rev.: 12/24