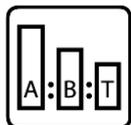


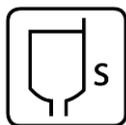
Scheda Tecnica

K.799

LANDER - FONDO ACRIL. COLORABILE 2K



1000 gr +
130 gr +
100 - 250 gr



18" - 24" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.4 - 1.8 mm
4 - 5 Atm
N° di mani 2



Appassimento 15' a 20°C
A 70°C: 30' - 40'

NATURA DEL PRODOTTO:

Fondo colorabile a base di resine acriliche ed addotto isocianico da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO:

Fondo acrilico industriale riempitivo di uso generale: macchine utensili, carpenteria metallica, carrozzeria industriale, materie plastiche. Ottima carteggiabilità a secco. Può essere utilizzato direttamente sul supporto previa adeguata preparazione in quanto dotato di ottima adesione su acciaio, alluminio, vecchie vernici 2K ben indurite ed al caso pagliettate, su stucchi poliesteri e vetroresina.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Superfici ferrose: Sabbatura SA2, oppure accurata pulizia con solvente seguita da carteggiatura. Il prodotto non contiene pigmenti anticorrosivi; in caso quindi di manufatti esposti all'esterno, per ottenere migliori prestazioni anticorrosive, si consiglia di pretrattare con fondo **epossidico serie 193** o **acrilici serie 793**.

Alluminio e sue leghe: Accurato sgrassaggio co solvente seguito da carteggiatura.

Il prodotto può essere applicato anche direttamente su alcune materie plastiche come PUR rigido ABS ABS-PC e PA12 (con apposito indurente).

Per informazioni riguardati i cicli con il lander su plastiche, in relazione alla loro specificità, consigliamo di contattare il laboratorio R&D Caldart.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il **Comp. A** con le paste coloranti (in percentuale max. del 20%) fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il **Comp. B** nel rapporto sotto indicato:

		In volume	In peso
Comp. A:	K.799 + Paste coloranti	5 parti	100 parti
Comp. B (*):	CZ.265	1 parte	13 parti

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 10% - 25% dei ns diluenti acrilici fino ad ottenere la migliore viscosità per l'effetto desiderato.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Opaco
COLORI	: A scelta
PESO SPECIFICO Comp. (A)	: 1,55 Kg/l (\pm 0,08)
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 4100 \pm 600 mPas a 25°C
RESIDUO SECCO	: 65% (\pm 4)
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i> : 10' a 15 - 20°C - <i>Essiccazione Forzata</i> : 30' - 40' a 70°C
STRATI CONSIGLIATI	: Due - tre
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 - 90 micron
POT-LIFE A 20°C	: 2 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.
RESA TEORICA ⁽¹⁾	: 7,4 m ² /kg o 11,2 m ² /lt a 50 micron secchi

⁽¹⁾ In rapp. 80/20 con P.900.

RIVERNICIABILITÀ:

Entro 6 ore. Dopo indurimento completo è consigliata una leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i +10°C e +35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 10/23