

Scheda Tecnica

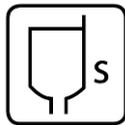
Serie 854

K.854

CONVERTITTORE SILICONICO OPACO



1000 gr +
250 - 300 gr



20" - 22" FORD 4
a 20°C



Ø 1.4 - 1.8 mm
4 - 5 Atm
N° di mani 2



Appassimento: 15' a 20°C
Cottura: 30' a 150 - 180°C

NATURA DEL PRODOTTO:

Finitura opaca Termoresistente a base di resine siliconiche modificate speciali.

Proprietà:

- Buona adesione diretta
- Buona durezza
- Ottime resistenze chimiche e bassa Termoplasticità
- Aspetto Opaco

CAMPI DI IMPIEGO:

Finitura opaca indicata per la protezione e decorazione diretta di particolari in metallo e vetro, con stabilità termica fino a 200-300°C con punte fino a 350°C, a seconda del colore finale dello smalto ⁽¹⁾.

Indicato per la verniciatura di piccoli elettrodomestici (tostapane, friggitrice, ecc.) e/o particolari in ferro, alluminio o vetro impiegati nel settore dell'illuminazione.

⁽¹⁾ Per maggiori informazioni relative alla stabilità al calore di ogni singolo colore o **pasta P.**, contattare il **Laboratorio R&D Vernici Caldart.**

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Superfici ferrose: Asportare accuratamente e completamente qualsiasi traccia di ossidazione, grasso, oli o umidità al supporto, mediante opportuni trattamenti scelti in relazione al tipo di contaminante da asportare, dalla tipologia del manufatto dalle prestazioni richiesti dal ciclo di verniciatura, nonché dalla composizione del ciclo stesso.

Alluminio: Pagliettare con cura la superficie da verniciare e sgrassarla accuratamente.

Vetro: Sabbiatura oppure acidatura.
In alternativa, accurata pulizia eventualmente mediante fiammatura.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	K.854 + Paste coloranti	100 parti in peso
Diluente:	D.219	25 - 30 parti in peso
Additivo (per vetro):	Z.209	1 - 2 parti in peso

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Finitura Termoresistente 1K	
ASPETTO DEL FILM	: Opaco	
COLORI	: A scelta	
PESO SPECIFICO	: 1,20 Kg/lt (± 0,05)	
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 9" (± 1) FORD 8 a 25°C	
SOLIDI IN VOLUME	: 40% (± 2)	
SOLIDI IN PESO	: 59% (± 2)	
ESSICCAZIONE ⁽²⁾	: - Fuori polvere	: 10' - 15'
	: - Essiccazione forzata	: 30' a 160°C
	: - Essiccazione forzata	: 15' a 250°C
STRATI CONSIGLIATI	: 1 (mano incrociata)	
SPESSORE CONSIGLIATO ⁽³⁾	: 20 - 30 µm	
RESA TEORICA ⁽¹⁾	: 13,4 m ² /lt o 10,3 m ² /kg a 30 µm secchi	

⁽¹⁾ In rapporto 80/20 con ns **P.900**

⁽²⁾ In caso di particolari di massa consistente, va tenuto conto, nel ciclo di cottura, del tempo necessario affinché il pezzo raggiunga la temperatura di indurimento consigliata.

⁽³⁾ **Non superare lo spessore consigliato in quanto potrebbero verificarsi problemi di distacco del film.**

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

Vedi pittogrammi Pag.1

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 12/24