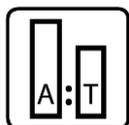


Scheda Tecnica

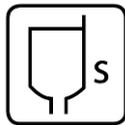
Serie 932

K.932

MONOGRIP - MANOUNICA 1K SEMILUCIDO



1000 gr +
50 - 300 gr



20" - 25" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.4 - 1.8 mm
4 - 5 Atm
N° di mani 2



Applicazione
a pennello
N° di mani 2



Appassimento: 20' - 30'
Indurimento: 2 - 3 ore

NATURA DEL PRODOTTO:

Smalto a base di resine acriliche caratterizzato da facilità applicativa, rapida essiccazione ed ottima adesione su supporti metallici.

Può essere applicato direttamente su ferro, acciaio, lamiera zincata e su alluminio.

CAMPI DI IMPIEGO:

Smalto decorativo per arredamento, carpenteria metallica e manufatti industriali destinati sia all'interno che all'esterno.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Superfici metalliche ferrose: Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante carteggiatura e successivo sgrassaggio con solventi. E' possibile l'applicazione diretta su metallo, tuttavia, dal momento che il prodotto non contiene pigmenti anticorrosivi, la protezione alla corrosione non sarà ottimale.

Lamiera zincata a caldo: Sgrassare accuratamente con solvente e/o pagliettare con Scotch-Brite o carteggiare a seconda dello stato della lamiera.

Alluminio: Sgrassare con solvente e pagliettare con Scotch-Brite o carteggiare.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	K.932 + Paste coloranti	100 parti in peso
Diluyente:	D.525 o D.535	20 - 30 parti in peso
Diluyente ⁽¹⁾ :	D.434	5 - 10 parti in peso
Catalisi ⁽²⁾ :	CZ.265	10 parti in peso

⁽¹⁾ Diluzione consigliata per applicazione a pennello.

⁽²⁾ Facoltativo: possibilità di aggiungere induritore **CZ.265** al 10% in peso aumentando la durezza del film. In questo caso si consiglia di diluire con **D.737** o **D.219**.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Monocomponente
ASPETTO DEL FILM	: Semilucido
COLORI	: A richiesta
PESO SPECIFICO	: 1,15 Kg/lit (± 0,10)
OPACITÀ	: 60 GLOSS (± 5)
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 16" (± 3) DIN 8 a 20°C
RESIDUO SECCO	: 53% (± 2)
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i> : 20' - 30' : - <i>Fuori impronta</i> : 2h - 3h
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano incrociata
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 - 50 µm
RESA TEORICA ⁽³⁾	: 8,5 m ² /lit o 6,7 m ² /kg a 50 µm secchi
RIVERNICIABILITÀ	: Bagnato su bagnato dopo 2 ore

⁽³⁾ In rapporto 80/20 con P.900

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 10/23