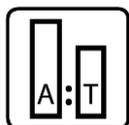


Scheda Tecnica

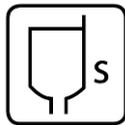
Serie 944

K.944

MICALUX MANOUNICA



1000 gr +
150 - 200 gr



20" - 22" FORD 4
a 20 °C.



Ø 1.4 - 1.8 mm
4 - 5 Atm
N° di mani 2



Appassimento: 15' a 20°C
Indurimento: 3 - 4 ore a 20°C
Cottura: 30' a 60°C

NATURA DEL PRODOTTO:

Smalto ferro-micaceo monocomponente anticorrosivo ad adesione diretta su ferro, alluminio, lamiera zincata.

Proprietà:

- Buon potere anticorrosivo e coprente
- Effetto Ferromicaceo
- Ottima adesione
- Ottima resistenza in esterno e all'invecchiamento e alle intemperie

CAMPI DI IMPIEGO:

Smalto monocomponente ad effetto ferromicaceo idoneo per la verniciatura industriale in vari settori quali arredo urbano ed extraurbano, carpenteria metallica leggera, ringhiere, cancelli, portoni o dove viene richiesto un particolare effetto estetico.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

- Superfici ferrose:** Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità dal supporto mediante sabbiatura di grado SA2 o accurata pulizia meccanica, seguita da sgrassaggio con solvente.
- Superfici zincate:** Pagliettare con Scotch-Brite e sgrassare con solvente.
- Alluminio:** Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

- Comp. A: **K.944 + Paste coloranti** 100 parti in peso
- Diluente: **D.525 o D.535** 15 - 20 parti in peso

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Ferromicaceo mano unica 1K	
ASPETTO DEL FILM	: opaco	
COLORI	: A scelta	
PESO SPECIFICO	: 1,32 Kg/lit (± 0,05)	
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 29" (± 3) DIN 8 a 25°C	
SOLIDI IN VOLUME	: 42% (± 2)	
SOLIDI IN PESO	: 57% (± 2)	
ESSICCAZIONE A 20°C	: - Fuori polvere	: 15' - 20'
	: - Fuori impronta	: 3h - 4h
	: - Essiccazione forzata	: 30'a 60°C
STRATI CONSIGLIATI	: 1 (mano incrociata)	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 30 - 40 µm	
RESA TEORICA	: 10,6 m ² /lit o 8,8 m ² /kg a 40 µm secchi	

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITÀ:

Il prodotto può essere riverniciato in qualsiasi momento.

COLORI:

Vedi cartella colori **MICALUX**.

Il prodotto è tinteggiabile con 5% di paste coloranti **serie P.** del ns sistema **COLORTECH**.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 12/24