

*Scheda Tecnica*

**Serie 111W**

**KW111**

**EPOLAK LUCIDO WB**



1000 gr +  
700 gr +  
100 -200 gr



40" - 50" FORD 4  
a 20 °C



Ø 1.4 - 1.8 mm  
4 - 5 Atm  
N° di mani 2



A 20°C: 24 - 48 ore  
A 60°C: 60'



Teme il gelo

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Finitura Epossidica bicomponente lucida all'acqua.

**Proprietà:**

- Ottima resistenza chimica
- Elevata durezza superficiale
- Ottima adesione
- Elevata Brillantezza

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Finitura Epossidica per uso generico in industria.

Possibilità di applicazione anche su pavimentazioni industriali, con buona resistenza al calpestio.

Applicabile direttamente su ferro, alluminio, ferro zincato, limitatamente ad applicazioni per uso interno.

**FONDI CONSIGLIATI:**

Primer Epossidici o Acrilici ad acqua.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

I prodotti vernicianti all'acqua, a causa del loro bassissimo contenuto in solventi organici, sono caratterizzati da una scarsa bagnabilità del substrato, di molto inferiore rispetto ai tradizionali prodotti a solvente.

Non è pertanto tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina).

La pulizia del supporto rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

**Ferro:** Sabbatura di grado SA2. In alternativa perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose o con solventi.

**Lamiera zincata:** Accurata pagliettatura o carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.

**Alluminio:** Pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.

**Pavimentazioni:** Su calcestruzzo, pulire dalla polvere e da eventuali tracce di olio o grasso.

**Superfici in cemento costruite da almeno quattro settimane:** Verificare sempre il tasso di umidità residua ( $\leq 3\%$ )

in peso) prima di procedere alla verniciatura. L'umidità potrebbe risalire anche dal sottofondo per capillarità. Eseguire, la "prova del foglio di plastica" (foglio in polietilene da 2mt x 2mt fissato con del nastro adesivo alla superficie in cemento da verniciare). Il foglio deve rimanere in posizione per almeno 24 ore, si riesce così a rilevare l'eventuale risalita di vapore che condenserebbe sul foglio.

In caso di superfici particolarmente lisce (conseguenti a trattamenti di rifinitura per esempio con elicottero) si consiglia di irruvidire, con processi tipo molatura, palinatura, carteggiatura, ecc. e di eliminare qualsiasi tipo di contaminazione (grassi, oli, acidi, fessure, cavità ecc.) che possa precludere o penalizzare l'adesione della vernice.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	<b>KW111 + Paste coloranti PW</b>	100 parti in peso
Comp. B:	<b>CZW140</b>	70 parti in peso
Oppure:	<b>CZW140</b>	60 parti in peso <sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup> Per applicazione su pavimentazioni.

**Prima di miscelare il Componente A e il Componente B è consigliato mescolarli bene singolarmente e, successivamente, amalgamare accuratamente i due componenti.**

Per applicazioni su cemento, procedere con la prima mano ben diluita per farla penetrare bene nei pori del calcestruzzo. Dopo 3 - 4 ore massimo procedere con la seconda mano più densa a copertura.

## SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Finitura Epossidica WB 2K	
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Lucido	
<b>COLORI</b>	: A richiesta	
<b>PESO SPECIFICO Comp. (A)</b>	: 1,30 Kg/l (± 0,05)	
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA</b>	: Prodotto tixotropico	
<b>SOLIDI IN VOLUME (A+B)</b>	: 40% (± 2)	
<b>SOLIDI IN PESO(A+B)</b>	: 54% (± 2)	
<b>ESSICCAZIONE a 20°C</b>	- Fuori polvere	: 30'
	- Fuori impronta	: 6 - 7 ore
	- in profondità	: 36 - 48 ore
	- Essiccazione Forzata	: 60' a 60°C
	- Massima resistenza chimica	: dopo 10 giorni
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: 1 (mano incrociata)	
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 40 - 50 µm	
<b>RESA TEORICA <sup>(2)</sup></b>	: 8,1 m <sup>2</sup> /Lt o 6,2 m <sup>2</sup> /Kg a 50 µm secchi	
<b>POT-LIFE A 20°C</b>	: 90'. A temperatura superiore il pot-life diminuisce. Non bisogna assolutamente applicare prodotto che abbia superato i limiti di pot-life, poiché si formano film che non danno sufficienti garanzie di adesione e di resistenza chimica.	

<sup>(2)</sup> In rapporto 70/30 con PW900.

## SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

-Vedi pittogrammi Pag.1

## RIVERNICIABILITA':

Dopo completa essiccazione del prodotto, minimo dopo 10 ore ed entro le 36 ore.

**Dopo le 48 ore è consigliata una leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.**

### **NORME DI SICUREZZA:**

**I prodotti all'acqua temono il gelo.**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

### **CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 30°C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

**Rev.: 01/24**