

Scheda Tecnica

Serie 162W

KW162

EPOLAK SEMILUCIDO BUCCIATO WB



1000 gr +
500 gr +
50 - 200 gr



50" - 60" FORD 4
a 20°C



Ø 1.4 - 1.8 mm
4 - 5 Atm
N° di mani 2



A 20°C: 24 - 48 ore
A 60°C: 60'



Teme il gelo

NATURA DEL PRODOTTO:

Finitura epossidica bicomponente semilucida ad acqua ad effetto bucciato.

Proprietà:

- Ad effetto Bucciato, maschera bene eventuali imperfezioni del supporto
- Ottima resistenza chimica
- Elevata durezza superficiale
- Ottima adesione

CAMPI DI IMPIEGO:

Finitura epossidica ad uso generico in industria, macchine utensili, impianti industriali e carpenteria.

Applicabile direttamente su ferro, alluminio, ferro zincato, limitatamente ad applicazioni per uso interno.

FONDI CONSIGLIATI:

Primer Epossidici ad acqua.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

I prodotti vernicianti all'acqua, a causa del loro bassissimo contenuto in solventi organici, sono caratterizzati da una scarsa bagnabilità del substrato, di molto inferiore rispetto ai tradizionali prodotti a solvente.

Non è pertanto tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina).

La pulizia del supporto rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

Ferro: Sabbatura di grado SA2. In alternativa perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose o con solventi.

Lamiera zincata: Accurata pagliettatura o carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.

Alluminio: Pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A: **KW162 + Paste coloranti PW** 100 parti in peso

Comp. B: **CZW140** 50 parti in peso

Prima di miscelare il Componente A e il Componente B è consigliato mescolarli bene singolarmente e

successivamente, amalgamare accuratamente i due componenti.

La diluzione è in funzione del grado finale di buccia che si vuole ottenere e soprattutto del sistema di applicazione. Per trovare il livello migliore di diluzione, consigliamo prove preliminari.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Epossidico Bucciato WB 2K	
ASPETTO DEL FILM	: Bucciato semilucido	
COLORI	: A richiesta	
PESO SPECIFICO Comp. (A)	: 1,35 Kg/l (± 0,05)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: Prodotto tixotropico	
SOLIDI IN VOLUME	: 38% (± 2)	
SOLIDI IN PESO	: 53% (± 2)	
ESSICCAZIONE a 20°C	- Fuori polvere	: 30'
	- Fuori impronta	: 6 - 7 ore
	- Indurimento totale	: 24 - 48 ore
	- Essiccazione Forzata	: 60' a 60°C
	- Massima resistenza chimica	: dopo 10 giorni
STRATI CONSIGLIATI	: 1 (mano incrociata)	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 60 - 70 µm	
RESA TEORICA ⁽¹⁾	: 6,3 m ² /Lt o 4,8 m ² /Kg a 60 µm secchi	
POT-LIFE A 20°C	: 90'. A temperatura superiore il pot-life diminuisce. Non bisogna assolutamente applicare prodotto che abbia superato i limiti di pot-life, poiché si formano film che non danno sufficienti garanzie di adesione e di resistenza chimica.	

⁽¹⁾ In rapporto 75/25 con **PW900**.

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

-Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITA':

Dopo completa essiccazione del prodotto, minimo dopo 10 ore ed entro le 36 ore.

Dopo le 48 ore è consigliata una leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.

Per l'applicazione, si consiglia di utilizzare aerografi appositi per bucciati.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

I prodotti all'acqua temono il gelo, pertanto il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 25°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 01/24