

Scheda Tecnica

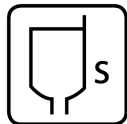
Serie 431W

KW431

MANOUNICA MONOCOMP. ALL'ACQUA



1000 gr +
100 - 200 gr



40" - 60" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.3 - 1.4 mm
2,5 - 3 Atm
N° di mani 2



Appassimento 20' - 30' a 20°C
Indurimento 5 - 6 ore a 20°C
Indurimento 30' - 40' a 60-70°C



Teme il gelo

NATURA DEL PRODOTTO:

Monocomponente idrodiluibile a base di resine acriliche modificate.

CAMPI DI IMPIEGO:

Prodotto a mano unica per uso generale, carpenteria metallica, macchine agricole, mobili metallici.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Superfici ferrose: Accurata carteggiatura meccanica seguita da sgrassaggio con soluzioni acquose o solventi organici.

Alluminio: Il prodotto ha buona adesione solo su alluminio cromatato e fosfocromato.

Per supporti o manufatti da esporsi all'esterno, si consiglia una mano di fondo serie 494W oppure serie 193W.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire, in funzione del sistema e delle condizioni di applicazione, con acqua fino a viscosità desiderata.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Monocomponente	
ASPETTO DEL FILM	: Semilucido 80 GLOSS	
COLORI	: A scelta	
PESO SPECIFICO	: 0,97 Kg/l (± 0,05)	
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 24" FORD 8 a 25°C	
RESIDUO SECCO	: 37% (± 2%)	
ESSICCAZIONE	: - Fuori polvere	: 20' - 30' a 20°C
	: - Fuori impronta	: 5 - 6 ore a 20°C
	: - Essiccazione Forzata	: 30' - 40' a 60°C - 70°C
STRATI CONSIGLIATI	: Una/due mani	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 - 60 µm	

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto, al riparo dai raggi solari e con una temperatura compresa fra i +10 °C e +35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 09/22