Scheda Tecnica

KW711

ACRILICO EXTRA LUCIDO WB

1000 gr + 250 gr + 50 - 150 gr	30″- 50″ FORD 4 a 20 °C	Ø 1.4 - 1.7 mm 4 - 5 Atm N° di mani 2	Appass: 20′ - 30′ a 20°C Ind.: 24 ore a 20°C Ind.: 40′ - 50′ a 60°C	Teme il gelo

NATURA DEL PRODOTTO:

Finitura acrilica bicomponente lucida a base di resine acriliche ossidrilate in dispersione acquosa ad addotto isocianico alifatico da smiscelare al momento dell'uso.

Proprietà:

-Buon potere coprente
-Ottima adesione
-Ottima resistenza agli agenti atmosferici e chimici.

CAMPI DI IMPIEGO:

Prodotto per applicazioni di uso generale: carrozzeria industriale, macchine utensili e/o operatrici, arredamento, materie plastiche, ecc.

Il prodotto può essere applicato anche direttamente senza fondo su supporti metallici, limitatamente a manufatti che non vanno esposti all'esterno.

Per manufatti che vanno esposti all'esterno, qualora siano richieste elevate prestazioni anticorrosive, si consiglia di applicare preventivamente una mano di fondo bicomponente all'acqua (ns **193W70121 o 793.W90900**) oppure a solvente (ns **193.R7042**).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

I prodotti vernicianti all'acqua, a causa del loro bassissimo contenuto in solventi organici, sono caratterizzati da una scarsa bagnabilità del substrato, di molto inferiore rispetto ai tradizionali prodotti a solvente.

Non è pertanto tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina).

La pulizia del supporto rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

Superfici ferrose: Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso e umidità dal supporto mediante sabbiatura di grado SA2 o accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente. Applicare una mano di fondo epossidico bicomponente all'acqua (ns **193W70121**) o al solvente (ns **193.R7042**), oppure del fondo acrilico all'acqua (ns **serie 793W**).

Superfici zincate: Pagliettare o carteggiare. Sgrassare perfettamente con solventi organici. Applicare una mano di fondo epossidico bicomponente all'acqua (ns **193W70121**) o al solvente (ns **193.R7042**).

Alluminio: Leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio. Applicare una mano di fondo epossidico bicomponente all'acqua (ns **193W70121**) o al solvente (ns **193.R7042**).

Su materie plastiche il prodotto si può applicare anche ad adesione diretta. Si consiglia comunque di effettuare una prova preliminare di adesione, per la grande varietà di prodotti esistenti in commercio.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	**KW711 (75/25 PW)**	100 parti in peso
Comp. B:	**CZW711**	25 parti in peso
Oppure :	**CZW707**	20 parti in peso

Mescolare accuratamente il Comp. A fino a colore e consistenza uniformi. Dosare il Comp. B e mescolare bene i due componenti (possibilmente con agitatore a bassa velocità) prima della diluzione.
Diluire successivamente aggiungendo acqua fino alla viscosità desiderata che più si adatta al sistema applicativo, quindi mescolare nuovamente con attenzione.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente	
ASPETTO DEL FILM	: Lucido 80 gloss	
COLORI	: A richiesta	
PESO SPECIFICO Comp. (A)	: 1,05 Kg/l (± 0,05)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 27″ (± 3) DIN 8 A 20 °C	
RESIDUO SECCO PESO (*) A+B	: 53% (± 2)	
RESIDUO SECCO A VOL. (*) A+B	: 46% (± 2)	
ESSICAZIONE	: - *Fuori polvere*	: 20′ - 30′ a 20°C
	- *Fuori impronta*	: 5 - 6 ore a 20°C
	- *in profondità*	: 24 - 36 ore a 20°C
	- *Essiccazione Forzata*	: 40-50′ a 60°C
	- *Massima resistenza chimica*	: dopo 14 giorni
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani singole	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 50 - 80 DFT	
RESA TEORICA (*)	: 5,8 m^2/lt o 5,0 m^2/Kg a 80 DFT	
(*) 75/25 CON PW900		
POT-LIFE A 20°C	: 1-2 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce. Non bisogna assolutamente applicare prodotto che abbia superato i limiti di pot-life, poiché si formerebbero film che non danno sufficienti garanzie di adesione e di resistenza chimica.	

RIVERNICIABILITA':

Bagnato su bagnato o al massimo dopo 2-3 ore. **Ad indurimento completo del film è consigliata una leggera carteggiatura per garantire una buona adesione della mano di finitura.**

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 01/24