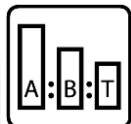


*Scheda Tecnica*

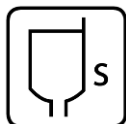
**Serie 723W**

**KW723**

**ACRILICO WB SEMIOPACO**



1000 gr +  
150 gr +  
100 - 200 gr



30" - 50" FORD 4  
a 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm  
4 - 5 Atm  
N° di mani 2



Appass. a 20°C 20'/30'  
Ind. a 20 °C: 24 ore  
Ind. a 60 °C: 30' - 40'



Teme il gelo

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Finitura acrilica bicomponente Semiopaco a base di resine acriliche ossidrilate in dispersione acquosa.

**Proprietà:**

- Ottima resistenza in esterno
- Buona distensione e durezza superficiale
- Ottimo aspetto estetico

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Finitura semiopaca ad acqua per applicazioni di uso generale: carrozzeria industriale, macchine utensili e/o operatrici, arredamento, materie plastiche, ecc.

Il prodotto può essere applicato anche direttamente senza fondo su supporti metallici, limitatamente a manufatti che non vanno esposti all'esterno.

**FONDI CONSIGLIATI:**

Primer WB Epossidici e Acrilici

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

I prodotti vernicianti all'acqua, a causa del loro bassissimo contenuto in solventi organici, sono caratterizzati da una scarsa bagnabilità del substrato, di molto inferiore rispetto ai tradizionali prodotti a solvente.

Non è pertanto tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina).

La pulizia del supporto rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

**Superfici ferrose:** Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso, umidità dal supporto mediante sabbiatura di grado SA2 o accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente. Applicare una mano di fondo epossidico bicomponente all'acqua (ns. **193W70121**) oppure al solvente (ns. **193.R7042**).

**Superfici zincate:** Pagliettare o carteggiare. Sgrassare perfettamente con solventi organici, applicare una mano di fondo epossidico bicomponente all'acqua (ns **193W70121**) oppure al solvente (ns **193.R7042**).

**Alluminio:** Leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio. Applicare una mano di fondo epossidico bicomponente all'acqua (ns **193W70121**) oppure al solvente (ns **193.R7042**).

Su materie plastiche il prodotto si può applicare anche ad adesione diretta. Si consiglia comunque di effettuare una prova preliminare di adesione, per la grande varietà di prodotti esistenti in commercio.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**Comp. A: **KW723 + Paste coloranti PW** 100 parti in pesoComp. B: **CZW707** 15 parti in peso

**Mescolare accuratamente il Comp. A fino a colore e consistenza uniformi, successivamente dosare il Comp. B e mescolare bene i due componenti (possibilmente con agitatore a bassa velocità) prima della diluizione.**

Diluire aggiungendo acqua fino alla viscosità desiderata e più adatta al sistema applicativo, quindi mescolare nuovamente con attenzione.

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Finitura Acrilica WB 2k
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Semiopaco 25 (± 5) Gloss 60°
<b>COLORI</b>	: A richiesta
<b>PESO SPECIFICO Comp. (A)</b>	: 1,32 Kg/l (± 0,05)
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA</b>	: 90" (± 15) FORD 4 20°C (± 5)
<b>SOLIDI IN VOLUME A+B</b>	: 48% (± 2)
<b>SOLIDI IN PESO A+B</b>	: 60% (± 2)
<b>ESSICCAZIONE A 20°C</b>	: - Fuori polvere : 20' - 30' - Fuori impronta : 3 - 4 ore - Indurimento totale : 24 - 36 ore - Essiccazione Forzata : 30' - 40' a 60°C - Massima resistenza chimica : dopo 14 giorni
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: 2
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 50 - 60 µm
<b>RESA TEORICA <sup>(1)</sup></b>	: 9,7 m <sup>2</sup> /Lt o 7,5 m <sup>2</sup> /Kg a 50 µm secchi
<b>POT-LIFE A 20°C</b>	: Da 40' a 90', a seconda dei colori. A temperatura superiore il pot-life diminuisce. Non bisogna assolutamente applicare prodotto che abbia superato i limiti di pot-life, poiché si formano film che non danno sufficienti garanzie di adesione e di resistenza chimica.

<sup>(1)</sup> In rapporto 80/20 con **PW900**.

**SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:**

-Vedi pittogrammi Pag.1

**RIVERNICIABILITA':**

Bagnato su bagnato al massimo dopo 4 - 6 ore.

**NORME DI SICUREZZA:**

**I prodotti all'acqua temono il gelo.**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

**CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 30°C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

**Rev.: 12/24**