Scheda Tecnica

Serie 731W KW731

ACRILICO DTM WB LUCIDO

1000 gr + 250 gr + 50 - 150 gr	30"- 50" FORD 4 a 20 °C	Ø 1.4 - 1.7 mm 4 - 5 Atm N° di mani 2	Appass: 20' - 30' a 20°C Ind.: 24 ore a 20°C Ind.: 40' - 50' a 60°C	Teme il gelo

NATURA DEL PRODOTTO:

Prodotto a mano unica "Direct to Metal" acrilica bicomponente lucida ad acqua a base di resine acriliche ossidrilate in dispersione acquosa.

Proprietà:

-Elevata adesione diretta su varie superfici
-Buon potere anticorrosivo
-Ottima adesione e distensione
-Ottima resistenza in esterno agli agenti atmosferici e chimici
-Buona Brillantezza

CAMPI DI IMPIEGO:

Prodotto a mano unica Lucida ad adesione diretta per applicazioni di uso generale: carrozzeria industriale, macchine utensili e/o operatrici, arredamento, materie plastiche, ecc.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

I prodotti vernicianti all'acqua, a causa del loro bassissimo contenuto in solventi organici, sono caratterizzati da una scarsa bagnabilità del substrato, di molto inferiore rispetto ai tradizionali prodotti a solvente.
Non è pertanto tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina).
La pulizia del supporto rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

Superfici ferrose: Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso e umidità dal supporto mediante sabbiatura di grado SA2 o accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.

Superfici zincate: Pagliettare o carteggiare. Sgrassare perfettamente con solventi organici.

Alluminio: Leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio.

Su materie plastiche il prodotto si può applicare anche ad adesione diretta. Si consiglia comunque di effettuare una prova preliminare di adesione, per la grande varietà di prodotti esistenti in commercio.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	**KW731 (75/25 PW)**	100 parti in peso
Comp. B:	**CZW 710**	25 parti in peso

Mescolare accuratamente il Comp. A fino a colore e consistenza uniformi. Dosare il Comp. B e mescolare bene i due componenti (possibilmente con agitatore a bassa velocità) prima della diluzione.
Diluire successivamente aggiungendo acqua fino alla viscosità desiderata che più si adatta al sistema applicativo, quindi mescolare nuovamente con attenzione.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Mano unica 2K DTM WB	
ASPETTO DEL FILM	: Lucido	
COLORI	: A richiesta	
PESO SPECIFICO Comp. (A)	: 1,05 Kg/l (± 0,05)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 27″ (± 3) DIN 8 A 20 °C	
SOLIDI IN VOLUME A+B (*)	: 44% (± 2)	
SOLIDI IN PESO A+B (*)	: 52% (± 2)	
ESSICAZIONE A 20°C	: - Fuori polvere	: 20′ - 30′
	- Fuori impronta	: 4 - 5 ore
	- in profondità	: 24 - 36 ore
	- Essiccazione Forzata	: 40-50′ a 60°C
	- Massima resistenza chimica	: dopo 14 giorni
STRATI CONSIGLIATI	: 1 (Mano incrociata)	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 80 – 100 µm	
RESA TEORICA (*)	: 4,4 m^2/lt o 3,8 m^2/Kg a 100 µm	
(*) 75/25 CON PW900		
POT-LIFE A 20°C	: 40′ – 90′ ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce. Non bisogna assolutamente applicare prodotto che abbia superato i limiti di pot-life, poiché si formerebbero film che non danno sufficienti garanzie di adesione e di resistenza chimica	

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITA':

Bagnato su bagnato o al massimo dopo 2-3 ore.

NORME DI SICUREZZA:

I prodotti all'acqua temono il gelo.
Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 12/24