

*Scheda Tecnica***OPM101****CHROMALUX ARGENTO**

Ø 1.1 - 1.3 mm  
3.5 Atm  
N° di mani 1 - 2



5' a 150-170°C  
15' a 40-80°C

**NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:**

Vernice monocomponente per l'applicazione su materie plastiche e metallo; permette l'imitazione dell'effetto cromato.

Facile da applicare e di rapida essiccazione.

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Può essere usata nel settore della verniciatura degli occhiali (plastica e metallo) poiché ha buona resistenza al sudore artificiale.

Oggettistica in genere.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

**Materie plastiche:** Burattature (per l'occhialeria), sgrassaggio. Può essere opportuno utilizzare un ciclo a sandwich, interponendo OPM101 fra due mani di vernice trasparente idonea al substrato.

**Supporti metallici:** La superficie deve essere adeguatamente pulita (esente da ossidazioni, lubrificanti ecc.). Può essere necessario applicare OPM101 fra due mani di vernice trasparente idonea al substrato.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Il prodotto è pronto all'uso e non necessita di diluizione.

Deve essere sempre riverniciata con opportune trasparenti.

## SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Monocomponente
ASPETTO DEL FILM	: N.A.
COLORI	: Argento metallizzato
PESO SPECIFICO	: 0,88 Kg/l ( $\pm 0,02$ )
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 11" ( $\pm 2$ ) ASTM 4 a 20 °C
RESIDUO SECCO	: 2% ( $\pm 1$ )
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere:</i> 5'-10' a 20 °C. - <i>Indurimento:</i> 15' a 40-80 °C. - <i>Oppure:</i> 5' a 150-170 °C
STRATI CONSIGLIATI	: 2 mani

## NOTE:

OPM101 necessita sempre di una sovraverniciatura.

## NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

## CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

In confezioni integre e sigillate, mantenute a temperatura compresa tra +5 +30°C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

Rev.: 05/22