

*Scheda Tecnica***Serie P.****PASTE POLIVALENTI PASTELLO****NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:**

Concentrato di pigmento in resina alchidica e disperdente polimerico, da miscelare con i convertitori a sistema Colortech.

CAMPI DI IMPIEGO:

Si utilizzano miscelando con i convertitori **K.** (resine) del sistema tintometrico **Colortech** per ottenere smalti finiti nelle varie colorazioni pastello.

Le paste polivalenti **serie P.** hanno una elevata concentrazione di pigmento che consente di ottenere smalti con alto potere coprente. Sono realizzate con pigmenti di elevata qualità e, se miscelate al giusto convertitore, permettono di realizzare finiture con ottime resistenze alla luce ed alle intemperie.

Sono utilizzabili con tutti i convertitori della serie **K.** del listino Industria, con alcune limitazioni sulle resine **K.854** e **K.374** e le resine per metallizzati **K.773** e **K.772**.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Le Paste **serie P.** si aggiungono alle resine serie **K.** prepesate secondo le formulazioni del colore scelto ed inserite nel **Colortech**.

Dopo avere aggiunto le paste al convertitore si deve procedere subito alla dispersione delle stesse, possibilmente con agitatore meccanico ad albero (non giroscopio) o, in alternativa, limitatamente a piccole quantità di prodotto finito (1-2 lt) con un'energica agitazione manuale. In alcuni casi, quando si usano i convertitori **K.533**, **K.531**, **K.511** e **K.711**, è più conveniente, ai fini di assicurare una migliore dispersione delle paste, effettuare un pre-mix a parte delle stesse e solo dopo aggiungerle alla resina, quindi procedere alla miscelazione finale.

NOTE:

Le paste **serie P. Speciali P.995** e **P.562** si usano rispettivamente in tinte metallizzate, la prima per Trasparenti colorati, la seconda per pastelli coprenti.

La pasta **P.116 Giallo limone ECO** coprente si utilizza nelle tinte di tonalità giallo e arancio quando si vuole ottenere alta copertura ed elevate resistenze alle intemperie.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 09/22