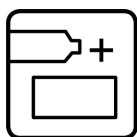


*Scheda Tecnica***STK.330****STUCCO POLIESTERE A SPATOLA****RECORD**
ITALIAN CAR REFINISHING

6 - 8' / 1 mt

1/3% - Potlife
3' - 5' / 20°CP80 - P120
Sgrossatura
P220 - P230
Rifinitura

< 30' / 20°C

< 30' / 20°C
(b) (250) 250**NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:**

Composto bicomponente a base di cariche minerali inerti ed additivi vari, dispersi in resine poliestere insature. Polimerizza a mezzo perossido di benzoile in pasta, in rapporto dell'1% al 3% p.p. secondo la temperatura ambiente.

CAMPI DI IMPIEGO:

Rivestimento destinato ad essere applicato per riempire o livellare imperfezioni su supporti di varia natura, prima dell'applicazione di fondi di preparazione per la finitura. Ad eccezione del rame e di particolari acciai inox, può essere utilizzato direttamente su qualsiasi tipo di supporto metallico, ivi comprese lamiere zincate (elettrolitiche/galvanizzate), alluminio e ottoni. Ottima l'adesione su manufatti in resina rinforzata con fibre di vetro (UP-GF) e poliuretano espanso. E' possibile l'applicazione su tutti i tipi di primer antiruggine ad eccezione dei Wash Primer a base di acidi indurenti e dei fondi o primer monocomponenti a base di resine sintetiche. In caso di applicazione su vecchie verniciature, assicurarsi che le stesse siano completamente essiccate e che non siano di natura acrilica termoindurente o elastica

PECULIARITÀ:

Dotato di buon potere riempitivo, elevata flessibilità e tixotropia, ottima spatolabilità e carteggiatura.

Grazie alla lavorazione sottovuoto, lascia una superficie finale perfettamente liscia e priva di microfori e molto tenera da carteggiare.

Compatibile con sistemi di verniciatura all'acqua.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Temperatura	Da 5°C a 20°C	Da 21°C	Oltre i 25°C
Comp. A	100 p.p.	100 p.p.	100 p.p.
Comp. B	3 p.p.	2 p.p.	1 p.p.

Miscelare in modo omogeneo evitando di incorporare aria nella massa.

DATI TECNICI:

TIPO DI PRODOTTO:	Bicomponente
COLORI:	Giallo - Arancio
PESO SPECIFICO:	1,790 Kg/l (\pm 0,050 Kg/l)
RESIDUO SECCO (A + B):	86% (\pm 2%)
ESSICCAZIONE A 23°C:	- Fuori polvere: 6' - Pronto al carteggio: 25'
ESPOSIZIONE AI RAGGI IR:	- Pronto al carteggio: 6'
POT LIFE:	4' a 23°C
RESA TEORICA (A + B):	7,0 m ² /l 100 μ m di spessore

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

In confezioni integre e sigillate, mantenute a temperatura compresa tra +5 +30 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22