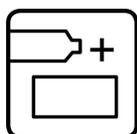


*Scheda Tecnica***STK.700****STUCCO POLIESTERE CON FIBRE DI ALLUMINIO****RECORD**
ITALIAN CAR REFINISHING

6 - 8' / 1 mt

1/3% - Potlife
3' - 5' / 20°CP80 - P120
Sgrossatura
P220 - P230
Rifinitura

< 30' / 20°C

< 30' / 20°C
(b) (250) 250**NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:**

Composto bicomponente a base di alluminio in pasta, cariche minerali inerti e additivi dispersi in resine poliesteri insature.

Polimerizza a mezzo perossido di benzoile in pasta in rapporto dell'1% al 3% p.p., secondo la temperatura ambiente.

CAMPI DI IMPIEGO:

Destinato ad essere applicato per riempire o livellare imperfezioni e per riprodurre o completare piccoli particolari su supporti di varia natura, prima di applicare stucchi o fondi di preparazione per lo strato di finitura. Specialmente indicato per eseguire lavori su lamiere ferrose ed acciaiuse e su sezioni in ghisa.

Non è compatibile con lamiere zincate, alluminio, wash-primer a base di acidi indurenti e con i fondi o ancoranti monocomponenti a base di resine sintetiche.

In caso d'applicazione su vecchie verniciature, assicurarsi che le stesse siano completamente essiccate e che non siano di natura acrilica termoindurente o elastica.

È compatibile con i sistemi di verniciatura all'acqua.

PECULIARITÀ:

Tenace l'aggrappaggio, ottima la spatolabilità, buona la carteggiabilità.

Può sostituire gli stucchi a base di fibre di vetro, allorché occorra una maggior spatolabilità del prodotto.

Ad essiccazione avvenuta può essere limato, forato e filettato ed imita alla perfezione i cordoli di saldature sulle quali può anche essere sovra applicato e, inoltre, è compatibile con i sistemi di verniciatura all'acqua.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

	Da 5°C a 20°C	Da 21°C a 25°C	Oltre i 25°C
Comp. A	100 p.v.	100 p.v.	100 p.v.
Comp. B	3 p.v.	2 p.v.	1 p.v.

DATI TECNICI:

TIPO DI PRODOTTO:	Bicomponente.
COLORI:	Grigio Metallizzato
PESO SPECIFICO:	1,80 Kg/L (\pm 0,050 Kg/L).
CONTENUTO DI SOLIDI (A + B):	86% +/- 2%
ESSICCAZIONE A 23° C.:	- Fuori polvere: 7'; - Pronto al carteggio: 30';
ESPOSIZIONE AI RAGGI IR (onde corte):	- Pronto al carteggio: 10';
ESSICCAZIONE TOTALE A 23° C.:	- 24 ore;
POT LIFE:	6' a 20 °C;
RESA TEORICA:	7 m ² /l per uno spessore di 100μ.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

Stoccare il prodotto al riparo dalla luce diretta del sole nelle confezioni originali ben chiuse, lontano da fiamme o scintille.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22