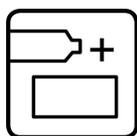


*Scheda Tecnica***STK.900****STUCCO POLIESTERE LEGGERO BIANCO****RECORD**
ITALIAN CAR REFINISHING

6 - 8' / 1 mt

1/3% - Potlife
3' - 5' / 20°CP80 - P120
Sgrossatura
P220 - P230
Rifinitura

< 30' / 20°C

< 30' / 20°C
(b) (250) 250**NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:**

Composto bicomponente a base di cariche minerali inerti, microsferiche organiche e additivi dispersi in resine poliestere insature. Di peso specifico leggero.

Polimerizza a mezzo perossido di benzoile in pasta in rapporto dell'1% al 3% p.p. secondo la temperatura ambiente.

CAMPI DI IMPIEGO:

Destinato ad essere applicato per riempire o livellare imperfezioni su supporti di varia natura, prima di applicare fondi di preparazione per lo strato di finitura. Ad eccezione del rame e di particolari acciai inox, può essere usato su qualsiasi tipo di supporto metallico, ivi compresi lamiere zincate (elettrolitiche/galvanizzate), alluminio ed ottone.

È possibile l'applicazione su primer antiruggine, fondi isolanti e riempitivi ad eccezione dei wash-primer a base di acidi indurenti e dei fondi o ancoranti monocomponenti a base di resine sintetiche.

In caso d'applicazione su vecchie verniciature, assicurarsi che le stesse siano completamente essiccate e che non siano di natura acrilica termoindurente o elastica.

PECULIARITÀ:

La vasta gamma di supporti sui quali può essere applicato, l'eccezionale spatolabilità, la rapidità d'essiccazione e l'estrema facilità di carteggiatura, fanno dell'STK.900 una commodity specialmente adatta nel settore della Carrozzeria Artigianale.

L'eccezionale adesione a supporti in resina rinforzata con fibre di vetro (UP-GF) e l'alta percentuale di resine presenti nella formulazione, rendono l'STK.900 idoneo per riparazioni, anche su opere vive, nel settore della nautica da diporto.

È compatibile con i sistemi di verniciatura all'acqua.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Irruvidire la parte da trattare con carta abrasiva a secco grana P 100, quindi eliminare ogni traccia di grassi, oli, siliconi, impronte digitali, colle d'abrasivi, distaccanti (su UP-GF) e polvere, per mezzo di diluente antisiliconi da lavaggio.

In caso d'applicazione su vecchie vernici, irruvidire con carta abrasiva a secco grana P 320.

Applicare a spatola, anche in mani successive intervallate di alcuni minuti, allargandosi sulla zona da riparare.

DATI TECNICI:

| | |
|---------------------------------|---|
| TIPO DI PRODOTTO: | Bicomponente |
| COLORI: | Bianco |
| PESO SPECIFICO : | 1,230 Kg/l (\pm 0,020 Kg/l) |
| RESIDUO SECCO (A + B): | 81,0% (\pm 2%) |
| ESSICCAZIONE A 23°C: | - Fuori polvere: 6' - Pronto al carteggio: 25' |
| ESPOSIZIONE AI RAGGI IR: | - Pronto al carteggio: 6' |
| POT LIFE: | 4' a 23°C |
| RESA TEORICA (A + B): | 7,4 m ² /l 100 μ m di spessore |

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

Stoccare il prodotto al riparo dalla luce diretta del sole nelle confezioni originali ben chiuse, lontano da fiamme o scintille.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22