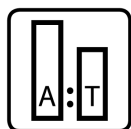


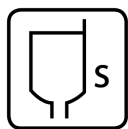
*Scheda Tecnica*

# UV3L0773

## FINITURA UV VACU.MET.



1000 ml +  
500 ml



11" - 13" ASTM 4  
a 25°C



Ø 1.1 - 1.3 mm  
3.5 Atm  
N° di mani 2



Flash Off:  
3' - 4' a 50°C



Chiudere sempre  
Le latte dopo l'uso

### NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

Finitura UV incolore a base di oligomeri acrilici/epossidici destinata ad utilizzi specifici nel settore della cosmetica (packaging). E' caratterizzata da un'ottima adesione alla metallizzazione in alto vuoto, buona rapidità di polimerizzazione, ottima resistenza ai profumi ed alle creme.

Si presenta incolore e con un basso ingiallimento dopo reticolazione UV.

### CAMPI DI IMPIEGO:

Vernice UV adatta alla protezione della metallizzazione in alto vuoto.

Può essere utilizzata anche come finitura (laccatura) di materie plastiche e su leghe (tipo zama).

Non è idonea per applicazioni all'esterno.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

**Materie plastiche:** Direttamente su ABS, SAN previo pulizia, eventualmente anche meccanica, e su polipropilene, previa fiammatura e applicazione del nostro **primer 66099**.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A	: UV3L0773	100 parti in peso
Diluyente	: 10002AE o 641	50 - 70 - 100 parti in peso

Viscosità d'applicazione: 11-13 secondi (variabile da impianto ad impianto e dalle esigenze).

E' possibile colorare la vernice con la nostra serie di coloranti concentrati serie **50100M**.

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Monocomponente
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Lucido
<b>COLORI</b>	: Trasparente
<b>PESO SPECIFICO</b>	: 1,02 Kg/lt ca.
<b>VISCOSITÀ DI FORNITURA</b>	: 17" ca. ASTM 4 a 25°C
<b>RESIDUO SECCO (A)</b>	: 53% ca.
<b>ESSICCAZIONE</b>	: Prima della polimerizzazione UV, accertarsi della completa evaporazione del solvente (Flash-Off con lampade IR per 3-4' a 50°C). Utilizzare un sistema a lampade ultraviolette (UV) per la polimerizzazione industriale che generi radiazioni nell'intervallo dei <b>200-400 nm</b> con una potenza di 120W/cm. Tale radiazione deve essere opportunamente focalizzata sul pezzo. Il tempo di essiccazione delle vernici UV può variare da impianto a impianto.
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 15 - 20 µm
<b>RIVERNICIABILITÀ</b>	: Sconsigliata

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

**CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

In confezioni integre, sigillate, non esposte al sole e mantenute a temperatura compresa tra +5 +30°C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

**Rev.: 06/22**