

Scheda Tecnica

Z.030

ADDITIVO PROMOTORE DI ADESIONE

NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

Miscela di solventi e additivi.

CAMPI DI IMPIEGO:

Sgrassante con blanda azione passivante per acciaio, acciaio zincato e alluminio.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Il prodotto è pronto all'uso.

MODALITÀ DI IMPIEGO:

Applicare il prodotto a spruzzo o a pennello e, successivamente, dopo 5 - 10 minuti, asportare il medesimo con un panno. Dopo la completa asciugatura della superficie trattata, procedere alla verniciatura.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 10/22