

*Scheda Tecnica***Z.120****ADDITIVO ACCELERANTE PER EPOSSIDICI****NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:**

Accelerante per sistemi epossidici bicomponenti.

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Per convertitori e prodotti finiti epossidici bicomponenti, come le ns serie **190 - 193 - 111 - 112 - 162**.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Comp. A :	<b>Convertitore o prodotto finito</b>	1000 gr
Additivo accelerante :	<b>Z.120</b>	20 - 40 gr

Mescolare con cura (possibilmente con agitatore) accertandosi dell'omogenea miscelazione dell'additivo.  
Per la successiva preparazione degli smalti, attenersi alle indicazioni riportate sulle relative schede tecniche.

**NOTE:**

Non superare il dosaggio consigliato.

L'aggiunta dell'additivo accelerante **Z.120**, soprattutto con sistemi induriti con **CZ.105**, se l'essiccazione avviene in forno, può aumentare il leggero viraggio di tinta che si osserva dopo l'indurimento del film.

**CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i +5°C e +30°C.

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

**Rev.: 12/22**