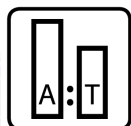


*Scheda Tecnica*

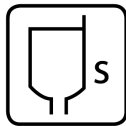
**Serie 644**

**K.644**

**MICALUX MONOCOMPONENTE A PENNELLO**



1000 gr +  
30 - 150 gr



20" - 30" FORD 4  
a 20 °C.  
Applicazione a spruzzo



Applicazione  
a rullo



Applicazione  
a pennello  
N° di mani 2



Appassimento: 1 - 2 ore  
Indurimento: 24 - 36 ore

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Smalto sintetico micaceo a pennello di elevata resistenza. Può essere applicato su ferro previa accurata scelta del fondo più adatto. Il film applicato rimane elastico ed aderente anche dopo prolungate esposizioni all'esterno.

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Smalto decorativo per arredamento, infissi, carpenteria metallica, ecc.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

**Superfici metalliche ferrose:** Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità. Le vecchie vernici con scarsa aderenza vanno eliminate mediante carteggiatura. Applicare 1 o 2 mani di fondo monocomponente (vedere ns serie 490 o 494). Dopo circa 24 ore applicare la finitura di smalto a pennello.

**Superfici in alluminio e zincate:** Sgrassare e pagliettare con scotch brite e successivamente applicare un fondo adatto come nostro **MONOFLEX 994**, oppure **FONDO EPOSSIDICO 2K 190** o **193**.

**Superfici in legno:** Su legni nuovi applicare una o due mani di fondo poliuretano o altro adatto. Dopo essiccazione del fondo levigare accuratamente con carta abrasiva ed applicare poi una o due mani di smalto a finire.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Comp. A:	<b>K.644 + Paste coloranti</b>	100 parti in peso
Diluyente:	<b>D.434 o D.636</b>	3 - 15 parti in peso

**APPLICAZIONE:**

A pennello, a rullo, a spruzzo.

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Monocomponente
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Micaceo opaco
<b>COLORI</b>	: A richiesta
<b>PESO SPECIFICO</b>	: 1,40 Kg/lit (± 0,05)
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA</b>	: 25" (± 4) DIN 8 a 25°C
<b>RESIDUO SECCO</b>	: 73% (± 2%)
<b>ESSICCAZIONE</b>	: - <i>Fuori polvere</i> : 1h – 2h : - <i>Fuori impronta</i> : 7h – 8h : - <i>Indurimento Totale</i> : 24h – 36h
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: 1 - 2 mani
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 50 - 60 µm
<b>RESA TEORICA</b>	: 10,6 m <sup>2</sup> /lit o 7,6 m <sup>2</sup> /kg a 50 µm secchi

**RIVERNICIABILITA':**

Dopo 24 ore minimo. Per prodotto ottenuto con tintometro industriale, riverniciare bagnato su bagnato o entro le 4 - 6 ore, oppure dopo 1/2 settimane dalla prima mano.

**Utilizzare diluenti a base di ragia minerale o a basso contenuto in solventi aromatici.**

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

**CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

**Rev.: 03/22**