

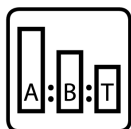
Scheda Tecnica

SERIE 7H1

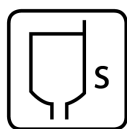
7H1.

ELITE UHS

RECORD
ITALIAN CAR REFINISHING



1000 ml +
500 ml +
0 - 50 ml



17" - 20" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm
2 - 3 Atm
N° di mani 2



A 20°C: 24 - 36 ore
A 60°C: 50' - 60'

NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

Smalti acrilici lucidi ultra alto solido a base di resine acriliche-poliestere ed addotto isocianico, da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO:

Carrozzeria auto (il prodotto pronto all'uso rientra nei limiti del D.L. n° 161 del 2006) e industriale, inoltre può essere impiegato quando siano richieste finiture ad elevato aspetto estetico o quando siano richieste notevoli caratteristiche di resistenza all'esterno.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il prodotto richiede l'applicazione prima di una mano di fondo delle serie epossidica 193 o acrilica 794.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

Comp. A:	7H1.	100 parti in peso / volume
Comp. B:	CZ.711 (Standard)	50 parti in peso / volume
In alternativa:	CZ.720 (Fast)	50 parti in peso / volume
	CZ.700 (Slow)	50 parti in peso / volume

Il prodotto dopo catalisi è pronto all'uso. All'occorrenza diluire eventualmente la miscela perfettamente mescolata con 5% del nostro diluente per acrilici **D.747 Fast**, **D.737 Standard** o **D.727 Slow**.

Per ottenere la massima resistenza alla luce ed alle intemperie si consiglia l'aggiunta di 2% di **Z.288** Additivo anti UV.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Lucido
COLORI	: Vari (Vedere mazzetta tinte pronte)
PESO SPECIFICO	: 1,015 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 16" (± 3 ") DIN 8 a 20°C
RESIDUO SECCO (Comp. A)	: 65% ($\pm 3\%$)
V.O.C.	: 2004/42/CE-IIB (d)(420)420
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i> : 30' – 40' - <i>Fuori impronta</i> : 7h - 8h - <i>Essiccazione</i> : 24 – 36 ore a 20°C - <i>Essiccazione Forzata</i> : 60' a 60 - 70°C
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano incrociata
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 – 50 μm
RESA TEORICA ⁽¹⁾	: 10 m ² /Lt o 9,1 m ² /Kg a 50 μm secchi
POT-LIFE A 20°C	: 3 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce

⁽¹⁾ In rapporto 70/30 con P.900.

RIVERNICIABILITÀ:

Dopo 12 ore minimo. Ad indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 08/22