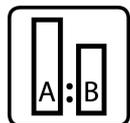


Scheda Tecnica

SERIE EFT

EFT.

FINITURE AD EFFETTO METALLICO



1000 +
50



Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
N° di mani 2-3



F.P. 5' a 20°C
Ind. 40' a 50-60°C

NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

Prodotto verniciante bicomponente, costituito da dispersione di alluminio metallico in solvente e speciali resine. L'innovativa formulazione delle finiture della serie **EFT** consente di ottenere rivestimenti con caratteristiche meccaniche e chimiche finali tali da non richiedere la riverniciatura con trasparenti protettivi. Buona durezza superficiale.

CAMPI DI IMPIEGO:

Oggettistica, cosmetica, arredamento, elettrodomestici, artigianato e manufatti in generale destinati per uso interno.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

La preparazione del supporto è subordinata al tipo di fondo impiegato. Il prodotto può essere applicato direttamente su alcune materie plastiche quali, ad esempio, ABS oppure ABS + PC. Per supporti in metallo si consiglia l'applicazione di un primer adeguato, preferibilmente lucido di colore nero (per migliorare l'effetto metallico).

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

La vernice deve sempre essere agitata prima dell'uso.

Comp. A	: EFT.	100 parti in peso
Comp. B	: CZ.678 su plastica	5 parti in peso
Oppure	: CZ.711 su metallo ⁽¹⁾	5 parti in peso

⁽¹⁾ Nel caso di applicazione su metallo (come ad esempio alluminio lucidato e/o spazzolato o acciaio lucidato), è necessario additivare al 3% in peso con Z.287 e si consiglia la riverniciatura con protettivo finale 2K. Per informazioni dettagliate riguardo l'applicazione diretta dell' **EFT** su metallo si consiglia di contattare il ns laboratorio di *Ricerca & Sviluppo Caldart*.

Dopo la catalisi, il prodotto è pronto all'uso.

Per migliorare la durezza superficiale e resistenza al graffio consigliamo l'aggiunta di **Z.070** in misura del 1 - 2%.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente	
ASPETTO DEL FILM	: Satinato	
COLORI	: Vari	
PESO SPECIFICO	: 0,90 Kg/l ($\pm 0,02$)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 11" (± 2) ASTM 4 a 20 °C	
RESIDUO SECCO	: 5% (± 1)	
ESSICCAZIONE A 20°C.	: - <i>Fuori polvere</i>	: 3' - 5' a T.A.
	: - <i>Fuori Impronta</i>	: 10' a T.A.
	: - <i>Indurimento</i>	: 40' a 50°C - 60°C
RESA TEORICA	: 2,5 - 2,8 m ² /Lt a due mani	
RIVERNICIABILITA'	: Bagnato su bagnato	
STRATI CONSIGLIATI	: 2-3 mani	
POT LIFE	: 2 ore A 20°C	

RIVERNICIABILITÀ:

nel caso in cui si voglia aumentare la resistenza all'abrasione o più in generale le resistenze chimico fisiche del film è possibile ricoprirlo con vernici acriliche 2K come la nostra **701.00020** o **701.00015** lucida, oppure la **704.00020** opaca.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

In confezioni integre e sigillate, mantenute a temperatura compresa tra +5°C +30°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22