

*Scheda Tecnica***Serie P.8****PASTE POLIVALENTI A PIGMENTO PERLATO****NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:**

Concentrato di pigmento perlaceo (*fatta eccezione per la P.810 che è costituita da un pigmento metallico, visionare la relativa Scheda Tecnica per informazioni sul suo utilizzo*) in resina aldeidica e filmogena da miscelare con i convertitori a sistema **Colortech**.

CAMPI DI IMPIEGO:

Si utilizzano miscelando con i convertitori **K.** (Resine) del sistema tintometrico **Colortech** per ottenere smalti finiti nelle varie colorazioni micallizzate/perlate.

Le paste polivalenti serie **P.8** hanno una elevata concentrazione di pigmento che consente di ottenere smalti con alto potere coprente.

Sono utilizzabili con tutti i convertitori della serie **K.** del listino Industria, tuttavia, per valorizzare a pieno l'effetto cromatico del pigmento metallico, si consiglia di utilizzarle prevalentemente con resine specifiche per finiture metallizzate o di natura filmogena, quali sono i seguenti binder: **K.511 - K.531 - K.533 - K.374 - K.744 - K.772 - K.773 - K.922 - K.944.**

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Le Paste serie **P.8** si aggiungono alle resine serie **K.** prepesate secondo le formulazioni del colore scelto ed inserite nel **Colortech**.

Dopo avere aggiunto le paste al convertitore, si deve procedere subito alla dispersione delle stesse possibilmente con agitatore meccanico ad albero (non giroscopio) o in alternativa, limitatamente a piccole quantità di prodotto finito (1-2 lt), con un'energica agitazione manuale.

NOTE:

Possono essere utilizzate per realizzare tinte metallizzate in lucido diretto con resine 2k come la **K.211** e **K.711** in combinazione con l'additivo **Z.771**. Nel caso di paste con scarsa rotazione, si consiglia di non lasciarle nel tintometro e/o con il coperchio dosatore poiché l'evaporazione anche di una piccola quantità di solvente, essendo questo non completamente a tenuta ermetica, porterebbe ad un sensibile aumento della viscosità, tale da rendere difficoltoso il dosaggio della pasta stessa.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 09/22