

Scheda Tecnica

Serie 222

K.222

TECNOLAK 2K SEMILUCIDO



1000 gr +
400 gr +
100 gr



17" - 20" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm
4-5 Atm
N° di mani 2



A 20 °C: 18-24 ore
A 60 °C: 30' - 40'

NATURA DEL PRODOTTO:

Finitura Poliuretana bicomponente Semilucida

Proprietà:

- Ottima resistenza in esterno
- Versatile e Rapido in essiccazione
- Elevata durezza superficiale
- Buona elasticità

CAMPI DI IMPIEGO:

Finitura poliuretana Semilucida per un uso generico in industria come macchine utensili, carpenteria metallica, macchine movimento terra (ACE), arredamenti metallici o comunque dove sono richieste prestazioni ottimali dal punto di vista estetico e funzionale.

FONDI CONSIGLIATI:

Primer Epossidici e Acrilici.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il prodotto richiede l'applicazione prima di una mano di fondo delle serie epossidica (nostra serie **193** o **190**) o acrilica (nostra serie **794**).

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

		<u>In peso</u>	<u>In volume</u> ⁽¹⁾
Comp. A	K.222 + Paste coloranti	100 parti	2 parti
Comp. B	CZ.265 (Standard)	40 parti	1 parte

In alternativa:

Comp. B

CZ.280 (Rapido)

40 parti

1 parte

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 10%-20% del nostro diluente per poliuretanic **D.219** oppure **D.737** fino alla viscosità di 17" - 20" Ford 4 a 20°C.

⁽¹⁾ Calcolato sul componente A diluito 5%-10%.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Finitura Poliuretanica 2K	
ASPETTO DEL FILM	: Semilucido	
COLORI	: A scelta	
PESO SPECIFICO	: 1,16 Kg/Lt (± 0,05)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 15" (± 2") DIN 8 a 25°C	
SOLIDI IN VOLUME (A+B)	: 44% (± 2%)	
SOLIDI IN PESO (A+B)	: 57% (± 2%)	
ESSICCAZIONE a 20°C	- Fuori polvere	: 15' - 20'
	- Fuori impronta	: 3,5 - 4 ore
	- Essiccazione in profondità	: 18 - 24 ore
	- Essiccazione Forzata	: 30' a 60°C-70°C
STRATI CONSIGLIATI	: 1 (mano incrociata)	
OPACITA' ⁽¹⁾	: 50 Gloss (± 5)	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 - 50 µm	
RESA TEORICA	: 8,8 m ² /Lt o 7,5 m ² /Kg a 50 µm secchi	
POT- LIFE A 20° C	: 2,5 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce	

⁽¹⁾ In rapporto 75-25 con P.900. Può variare a seconda del colore e spessore applicato.

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

-Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITA':

Bagnato su bagnato oppure dopo 12 ore minimo.

CARATTERISTICHE DEL FILM ESSICCATO:

Test eseguiti su lamierino essiccato 1 ora a 60°C e 8 gg di condizionamento a T.A
Smalto ottenuto per macinazione diretta. Spessore film secco 50 mic.

Durezza Persoz 200" (+/-20")

Resistenza all'alcool etilico: 100 doppi passaggi Nessuna alterazione.

Resistenza allo xilolo: 100 doppi passaggi Nessuna alterazione.

Resistenza all'acetone: 50 doppi passaggi Nessuna alterazione.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 06/24