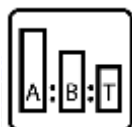


*Scheda Tecnica*

**Serie 224**

**K.224**

**TECNOPUR OPACO**



1000 gr +  
250 gr +  
200 gr



18" - 20" FORD 4  
a 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm  
4-5 Atm  
N° di mani 2



A 20 °C: 24-36h  
A 60 °C: 30' - 40'

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Finitura Poliuretana bicomponente Opaca.

**Proprietà:**

- Ottima resistenza in esterno
- Versatile e Rapido in essiccazione
- Ottimo aspetto estetico

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Finitura poliuretana Opaca per un uso generico in industria come macchine utensili, carpenteria metallica, macchine movimento terra (ACE), arredamenti metallici o comunque dove sono richieste prestazioni ottimali dal punto di vista estetico.

**FONDI CONSIGLIATI:**

Primer Epossidici e Acrilici.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

Il prodotto richiede l'applicazione prima di una mano di fondo delle serie epossidica (nostra serie **193** o **190**) o acrilica (nostra serie **794**).

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

		<u>In peso</u>	<u>In volume</u>
Comp. A	<b>K.224 + Paste coloranti</b>	100 parti	3 parti
Comp. B	<b>CZ.265 Polydur (Standard)</b>	25 parti	1 parti
	<b>CZ.777 Acrydur (Universale)</b>	25 parti	1 parte

**In alternativa:**

Comp. B                                      **CZ.280 Polydur (Rapido)**                                      25 parti                                      1 parti

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 10%-20% del nostro diluente per poliuretani **D.219** oppure **D.737** fino alla viscosità di 18" - 20" Ford 4 a 20°C.

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Finitura Poliuretanica 2K		
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Opaco		
<b>COLORI</b>	: A scelta		
<b>PESO SPECIFICO</b>	: 1,26 Kg/Lt (± 0,05)		
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA</b>	: 11" (± 2") DIN 8 a 25°C		
<b>SOLIDI IN VOLUME (A+B)</b>	: 44% (± 2%)		
<b>SOLIDI IN PESO (A+B)</b>	: 61% (± 2%)		
<b>ESSICCAZIONE a 20°C</b>	: - Fuori polvere	:	30' - 40'
	: - Fuori impronta	:	2 - 3 ore
	: - Essiccazione in profondità	:	24 - 36 ore
	: - Essiccazione Forzata	:	30' a 60°C - 70°C
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: 1 (mano incrociata)		
<b>OPACITA' <sup>(1)</sup></b>	: 15 Gloss (± 4)		
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 40 - 50 µm		
<b>RESA TEORICA</b>	: 8,8 m <sup>2</sup> /Lt o 6,9 m <sup>2</sup> /Kg a 50 µm secchi		
<b>POT- LIFE A 20° C</b>	: 4 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce		

<sup>(1)</sup> In rapporto 70-30 con P.900. Può variare a seconda del colore e spessore applicato.

**SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:**

-Vedi pittogrammi Pag.1

**RIVERNICIABILITA':**

Dopo 8 ore minimo.

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

**CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

Rev.: 06/24