

*Scheda Tecnica*

**Serie 2H1**

**K.2H1**

**TECNOPUR HS EXTRA LUCIDO**



1000 gr +  
500 gr +  
100 gr



18" - 20" FORD 4  
a 20°C



Ø 1.2 - 1.4 mm  
4 - 5 Atm  
N° di mani 2



A 20 °C: 24 - 36 ore  
A 70 °C: 50' - 60'

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Finitura lucida di altissimo pregio a base di resine acriliche poliesteri alto solide

**Proprietà:**

- Elevata resistenza in esterno
- Elevata brillantezza
- Buona durezza superficiale e aspetto riempitivo
- Ottima resistenza ai carburanti e agli agenti chimici
- Versatile e Rapido in essiccazione

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Finitura lucida per un uso in Carrozzeria industriale, arredamento, o dove è richiesta comunque una finitura di altissimo pregio con particolare pienezza e brillantezza.

**FONDI CONSIGLIATI:**

Primer Epossidici e Acrilici.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

Il prodotto richiede l'applicazione prima di una mano di fondo delle serie epossidica **193** o acrilica **794**.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato:

Comp. A:	<b>K.2H1 + Paste coloranti</b>	2 parti in peso
Comp. B:	<b>CZ.711 (Standard)</b>	1 parte in peso
In alternativa:	<b>CZ.720 (Rapido)</b>	1 parte in peso

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 5%-10% del nostro diluente per acrilici **D.737** o per poliuretani **D.219** fino alla viscosità di 18"-20" Ford 4 a 20°C.

## SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Finitura Poliuretanica 2K	
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Lucido	
<b>COLORI</b>	: A scelta	
<b>PESO SPECIFICO</b>	: 1,01 Kg/Lt ( $\pm 0,05$ )	
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA</b>	: 15" ( $\pm 2$ ") DIN 8 a 20°C	
<b>SOLIDI IN VOLUME (A+B)</b>	: 54% ( $\pm 2\%$ )	
<b>SOLIDI IN PESO (A+B)</b>	: 60% ( $\pm 2\%$ )	
<b>ESSICCAZIONE A 20°C</b>	- Fuori polvere	: 30' - 40'
	- Fuori impronta	: 6 - 7 ore
	- Essiccazione in profondità	: 24 - 36 ore
	- Essiccazione Forzata	: 60' a 60°C - 70°C.
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: 1 mano incrociata	
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 40 - 50 $\mu\text{m}$	
<b>RESA TEORICA (*)</b>	: 10,8 m <sup>2</sup> /Lt o 10,4 m <sup>2</sup> /Kg a 50 $\mu\text{m}$ secchi	
<b>POT LIFE A 20° C</b>	: 4 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce	

(\*) In rapporto 70/30 con P.900

## SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

-Vedi pittogrammi Pag.1

## RIVERNICIABILITA':

Dopo 8 ore minimo. Ad indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

## NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

## CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i +10°C e +35°C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

Rev.: 06/24