

*Scheda Tecnica***P.FOS****PASTA FOSFORESCENTE****NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:**

Pasta colorante a base di un particolare pigmento fosforescente disperso in una resina ad ampio spettro di compatibilità.

I prodotti colorati con questa pasta possiedono la straordinaria capacità di caricarsi con l'esposizione ad una sorgente luminosa (luce solare, luce elettrica o luce UV) e di restituire luminosità, brillando nell'oscurità.

La fosforescenza persiste anche in assenza di luce, in quanto i pigmenti fosforescenti, dopo essersi caricati, brillano per un periodo di tempo variabile, funzione della fase di assorbimento di luce a cui sono stati esposti in precedenza.

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Prodotti per arredamento e oggettistica destinati all'interno.

Esposizioni prolungate all'esterno producono perdite di brillantezza e variazioni di colore.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

Fare riferimento alla scheda tecnica dello smalto/ fondo utilizzato.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Può essere utilizzata su tutti i convertitori del sistema tintometrico, ma la granulometria media di 26 µ ne preclude l'utilizzo in leganti a basso spessore.

Per migliorarne quindi l'aspetto finale e le resistenze chimiche, si consiglia sempre di ricoprire lo smalto pigmentato con la P.FOS con una mano di trasparente opaco a finire tipo ns. 704.TIX40 oppure 704.00020.

La pasta fosforescente va utilizzata come unico pigmento nel legante scelto poiché la presenza di altri pigmenti riduce effetto luminescente. Per ottenere il massimo della luminescenza, il prodotto va applicato su fondo bianco, e l'aspetto finale risulta in una colorazione giallo-verdina.

Poiché l'effetto luminescente è proporzionale alla quantità di pigmento presente, si consiglia di utilizzarla nella dose maggiore possibile nel sistema legante. Per lo stesso motivo è preferibile applicare il prodotto in più mani, rispettando comunque gli spessori consigliati per il convertitore scelto come legante.

	<i>Min.</i>	<i>Max</i>
Smalti <b>1K</b>	20%	30%
Smalti <b>2K</b>	30%	40%

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

**Rev.: 09/22**