

*Scheda Tecnica*

**Z.771**

## ADDITIVO FILMOGENO PER METALLIZZATI

### NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

Additivo a base di resina filmogena ad ampio spettro di compatibilità, capace di migliorare sensibilmente l'orientamento dei pigmenti metallici e perlacei in finiture acriliche e PUR 2K.

### CAMPI DI IMPIEGO:

L'additivo aggiunto ai convertitori 2K lucidi, permette di riprodurre in **lucido diretto** una tinta metallizzata normalmente realizzabile in doppio strato (base metallizzata + trasparente).

Utilizzare in ragione del 10% nelle seguenti Finiture 2K:

**701.00015** *Trasparente acrilico 2K;*

**K.211** *Tecnopur extra*

**K.711** *Acrilgrip Lucido.*

L'additivo se utilizzato a basso dosaggio (1% - 3%) funziona solo come additivo distendente e migliora il livellamento del prodotto.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Come da scheda tecnica dei prodotti scelti per il ciclo.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Finiture utilizzabili: **701.00015** *Trasparente acrilico 2k*, **K.211** *Tecnopur extra*, **K.711** *Acrilgrip Lucido*.

Quantità per produrre 1 kg di prodotto.

<b>701.00015</b>	<b>Z.771</b>	<b>MIX PASTE</b>	<b>CZ.711</b>	<b>Diluente</b>
70%	10%	20%	40%	50%
700 gr	100 gr	200 gr	400 gr	500 gr

<b>K.211</b>	<b>Z.771</b>	<b>MIX PASTE</b>	<b>CZ.265</b>	<b>Diluente</b>
70%	10%	20%	50%	50%
700 gr	100 gr	200 gr	500 gr	500 gr

<b>K.711</b>	<b>Z.771</b>	<b>MIX PASTE</b>	<b>CZ.265</b>	<b>Diluente</b>
70%	10%	20%	33%	50%
700 gr	100 gr	200 gr	330 gr	500 gr

La finitura metallizzata deve essere applicata rispettando le indicazioni contenute nella relativa scheda tecnica della finitura scelta. L'unica variazione è nella % di diluizione dello smalto ottenuto, poiché l'aggiunta dell'additivo **Z.771**, porta ad un incremento di viscosità ed il prodotto deve quindi essere diluito almeno un 50%.

#### NOTE:

Per ottenere il miglior risultato estetico, coprire la superficie da verniciare con 2 - 3 mani distanziate da adeguato appassimento. **Molto importante è applicare il prodotto avendo cura di stendere per ogni mano spessori non elevati per evitare galleggiamenti e cattivi orientamenti dei pigmenti ad effetto.**

L'Additivo **Z.771**, se addizionato in ragione del 1-3% agli smalti acrilici e poliuretanic 2K della serie **211, 711, 2H1** e **7H1**, aumenta la distensione in fase di applicazione, la brillantezza del film ottenuto dopo essiccazione e riduce i tempi di fuori impronta dei prodotti accelerando l'essiccazione nella prima fase di indurimento.

#### NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

#### CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10°C e + 35°C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

Rev.: 10/22